

NF Panelboard Dual Sub-Feed Circuit Breaker Adapter Kit Installation onto an NF Panelboard

Retain for future use.

Introduction

This bulletin contains instructions for installing a Square D™ brand dual sub-feed circuit breaker adapter kit (250 A maximum) onto a Square D brand NF panelboard manufactured by Schneider Electric.

Safety Precautions

⚠ DANGER

HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, EXPLOSION, OR ARC FLASH

- Apply appropriate personal protective equipment (PPE) and follow safe electrical work practices. See NFPA 70E, NOM-029-STPS or CSA Z462 or local equivalent.
- This equipment must only be installed and serviced by qualified electrical personnel.
- Turn off all power supplying this equipment before working on or inside equipment.
- Always use a properly rated voltage sensing device to confirm power is off.
- Replace all devices, doors, and covers before turning on power to this equipment.

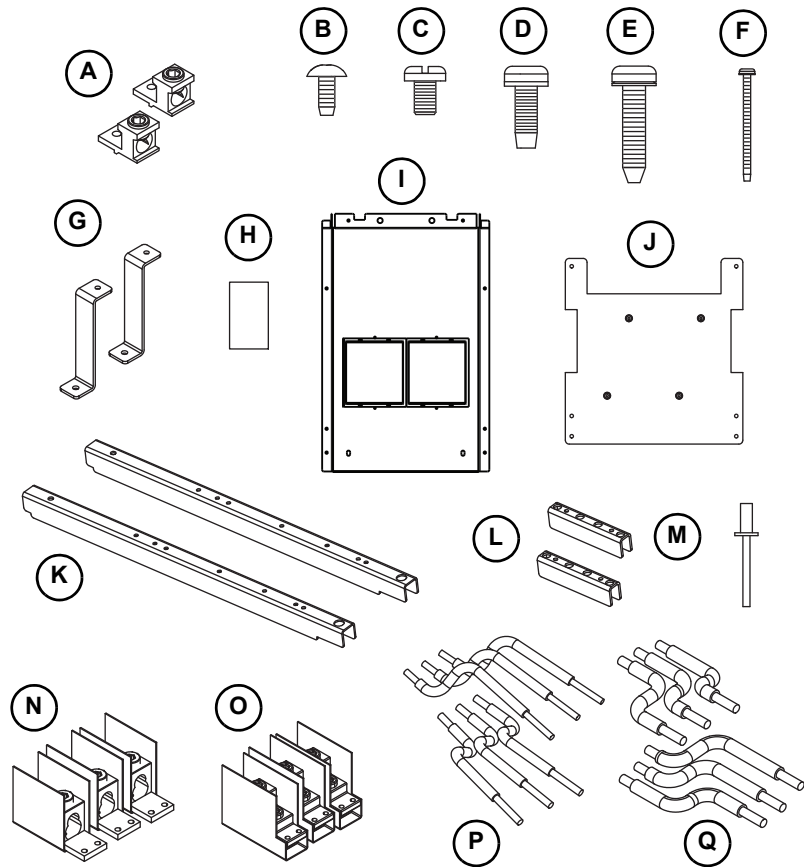
Failure to follow these instructions will result in death or serious injury.

⚠ WARNING: This product can expose you to chemicals including Nickel compounds, which are known to the State of California to cause cancer, and Bisphenol A (BPA), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

Kit Contents

H-Frame (NF600SFBH) and J-Frame (NF600SFBJ) Sub-Feed Circuit Breaker Adapter Kits

- A. Neutral lugs (2)
- B. 10-32 x 7/16-inch tapping screws (4)
- C. 10-32 x 5/16-inch tapping screws (10)
- D. 1/4-20 x 3/4-inch tapping screws (2)
- E. 1/4-20 x 1 1/8-inch tapping screws (6)
- F. 8-32 x 3 1/4-inch tapping screws (4)
- G. Deadfront support brackets (2)
- H. Closing plate (1)
- I. Sub-feed circuit breaker deadfront cover (1)
- J. Sub-feed circuit breaker mounting pan (1)
- K. Rail extensions (2)
- L. Rail splices (2)
- M. 1/8 x 0.328-inch Rivet (2)
- N. **NF600SFBH kit only**—Load lug assemblies (3)
- O. **NF600SFBJ kit only**—Load lug assemblies (3)
- P. **NF600SFBH kit only**—Sub-feed cables (6)
- Q. **NF600SFBJ kit only**—Sub-feed cables (6)

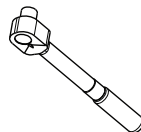


NOTE: Kit contents not shown to scale.

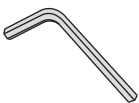
Tools Needed



- Flat blade screw driver



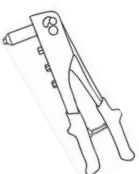
- Torque wrench with 3/8-inch Allen driver
- Torque wrench with 5/16-inch Allen driver



- 3/8-inch Allen driver
- 5/16-inch Allen driver



- #2 Square-head Robertson driver

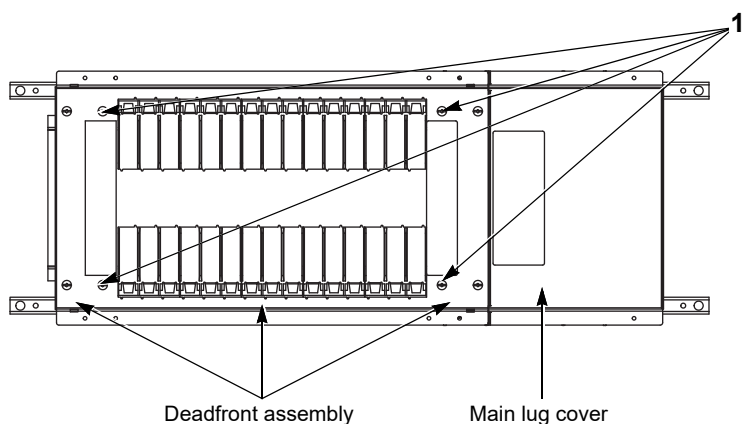


- 1/8-inch Rivet gun

Installing the Dual Sub-Feed Circuit Breaker Adapter Kit

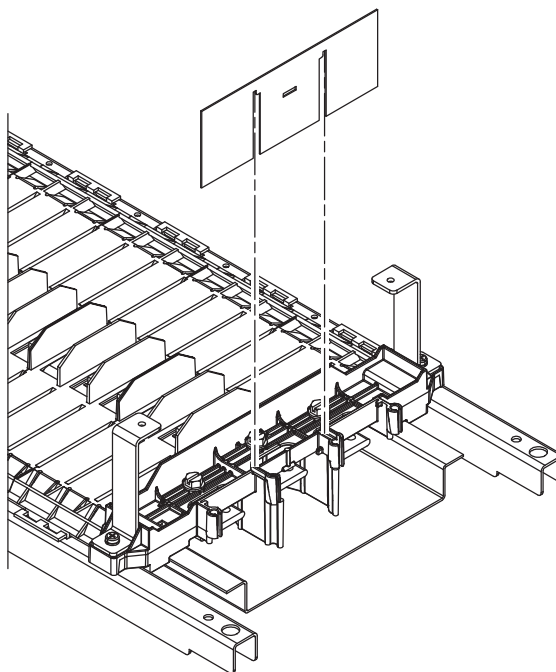


Turn off all power supplying this equipment before working inside the panelboard; follow all lockout/tagout procedures.

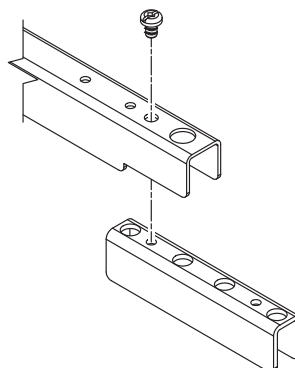


1 Remove the deadfront assembly. Retain the four screws for reuse. Remove the main lug cover, opposite the mains end. Discard the screws and the cover.

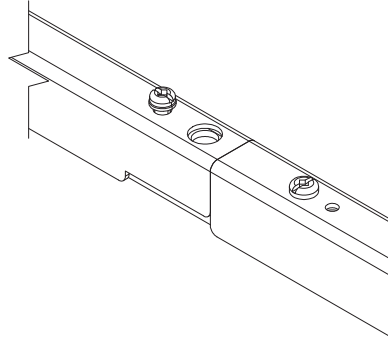
- 2 Unsnap and remove the barrier opposite the mains end. Discard the barrier.



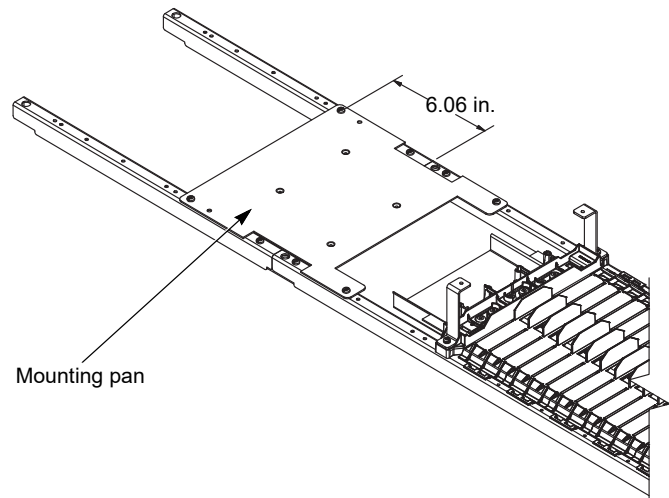
- 3 Install the two rail splices from the kit underneath the panelboard rails, opposite the mains end, with the 10-32 x 5/16-inch tapping screws included in the kit.



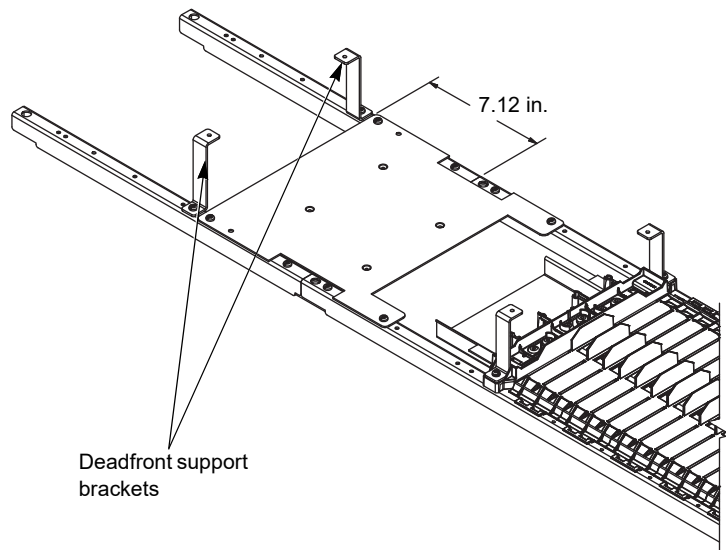
- 4** Install the two rail extensions onto the rail splices and slide them until the rail extensions meet the existing rails. Attach them with 10-32 x 5/16-inch tapping screws included in the kit.



- 5** Install the sub-feed circuit breaker mounting pan onto the rail extensions with four 10-32 x 5/16-inch tapping screws, included in the kit.



- 6** Arrange the two deadfront support brackets with the tops of the brackets facing each other, as shown.
- Attach each deadfront support bracket with a 10-32 x 5/16-inch tapping screw, included in the kit, into the hole in the rail closest to the mounting pan.

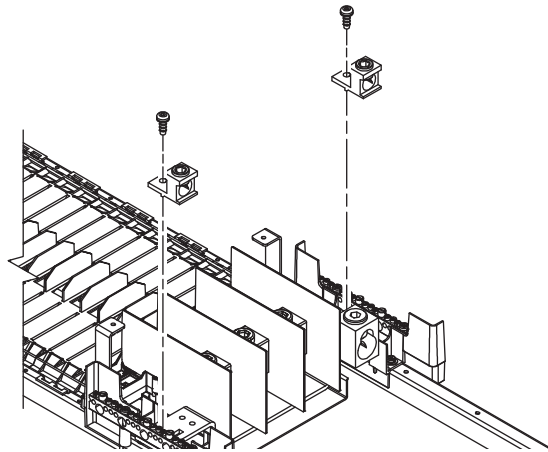


NOTICE**HAZARD OF EQUIPMENT DAMAGE**

Do not overtighten screws.

Failure to follow these instructions can result in equipment damage.

- 7 Install the neutral lugs included in the kit onto the neutral bar using one 1/4-20 x 3/4-inch tapping screw for each lug. Tighten to 25–30 lb-in. (2.8–3.4 N•m).

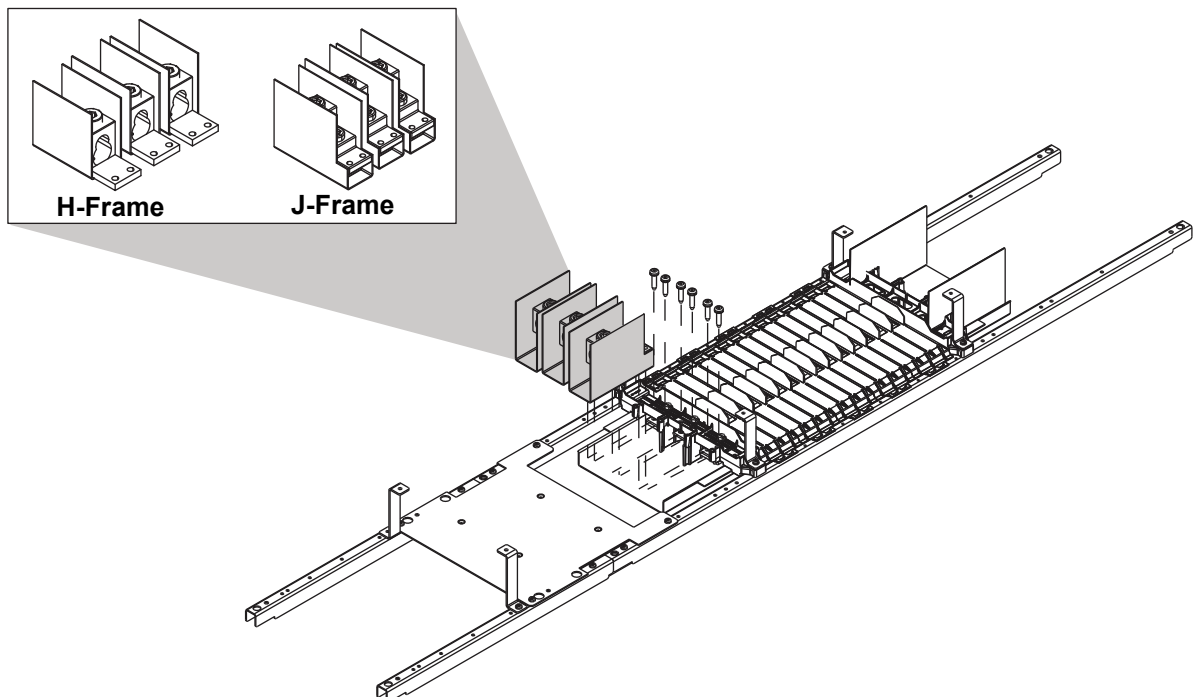


Connecting the H- and J-Frame Sub-Feed Circuit Breaker to the Panelboard Bus Structure

- 8 **NOTE: Do not overtighten the screws.**

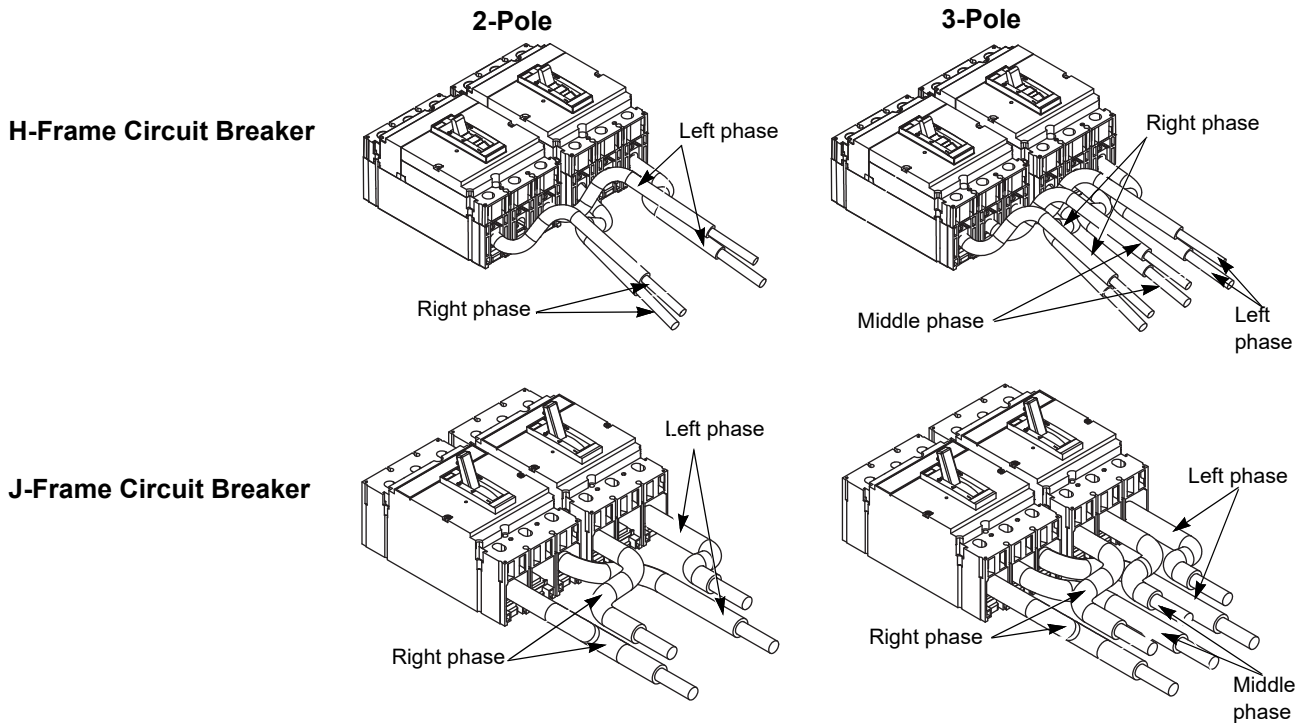
Using the 1/4-20 x 1 1/8-inch tapping screws included in the kit, install the load lugs included in the kit onto the ends of the panel bus bars opposite the mains end (in the outer holes).

Tighten to 60–65 lb-in. (6.8–7.3 N•m).



9 Insert the wires loosely into the circuit breaker lugs as shown.

NOTE: Ensure that the circuit breaker is positioned with "ON" toward the top of the panelboard. Images show toggle in "OFF" position.

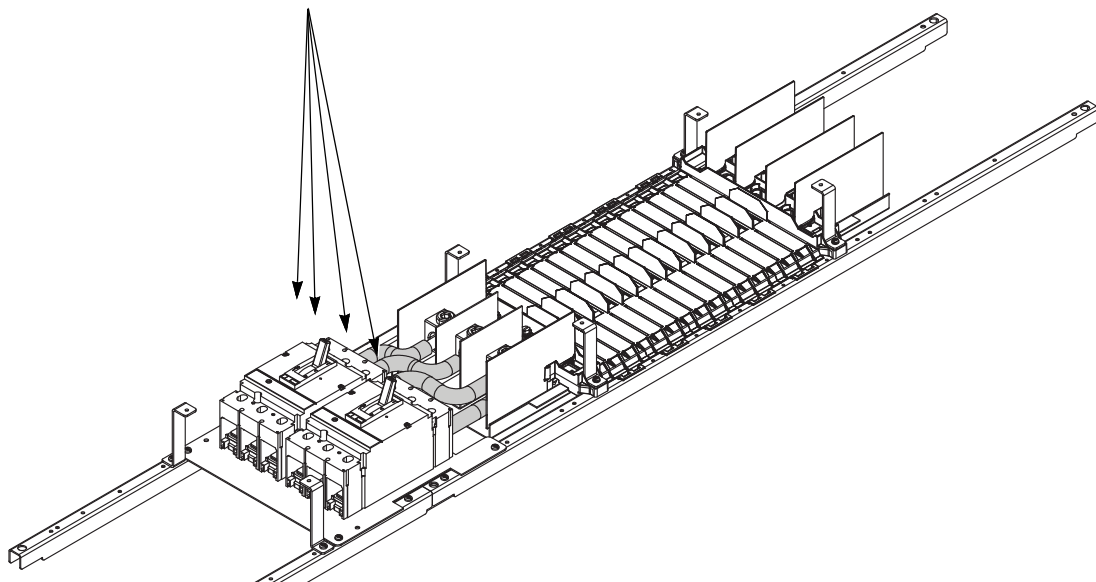


10 **NOTE:** Discard the screws supplied with the circuit breaker

Install the circuit breaker(s) on the mounting pan using the 8-32 x 3-1/4-inch screws, two per circuit breaker, included in the kit.

NOTE: The circuit breaker should be installed so that the "ON" end will always be positioned toward the top of the panelboard.

11 Verify that the wire connectors are properly inserted into the lugs on the panelboard and the circuit breaker lugs.

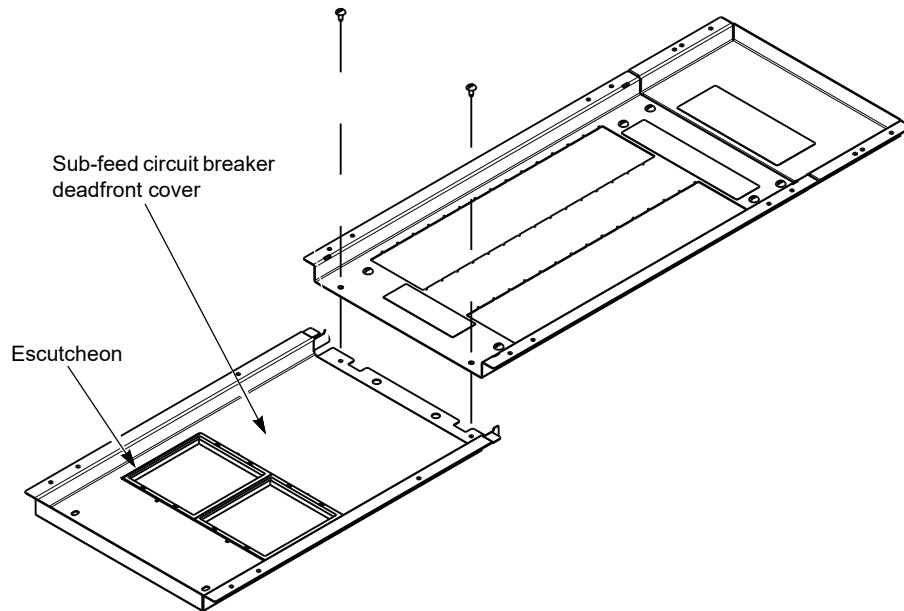


- 12 Tighten the panel lug wire binding screws to 275 lb-in (31.1 N•m).
- 13 Tighten the circuit breaker lugs.

NOTE: Refer to the circuit breaker label for the appropriate torque value.

- 14 Attach the sub-feed circuit breaker deadfront cover to the panelboard deadfront assembly, opposite the mains end, using two 10-32 x 7/16-inch tapping screws included in the kit.

NOTE: Ensure escutcheon is properly installed in sub-feed circuit breaker deadfront before installing circuit breaker.



- 15 Remount the deadfront assembly using the screws retained from step 1 and two additional 10-32 x 7/16-inch screws included in the kit.

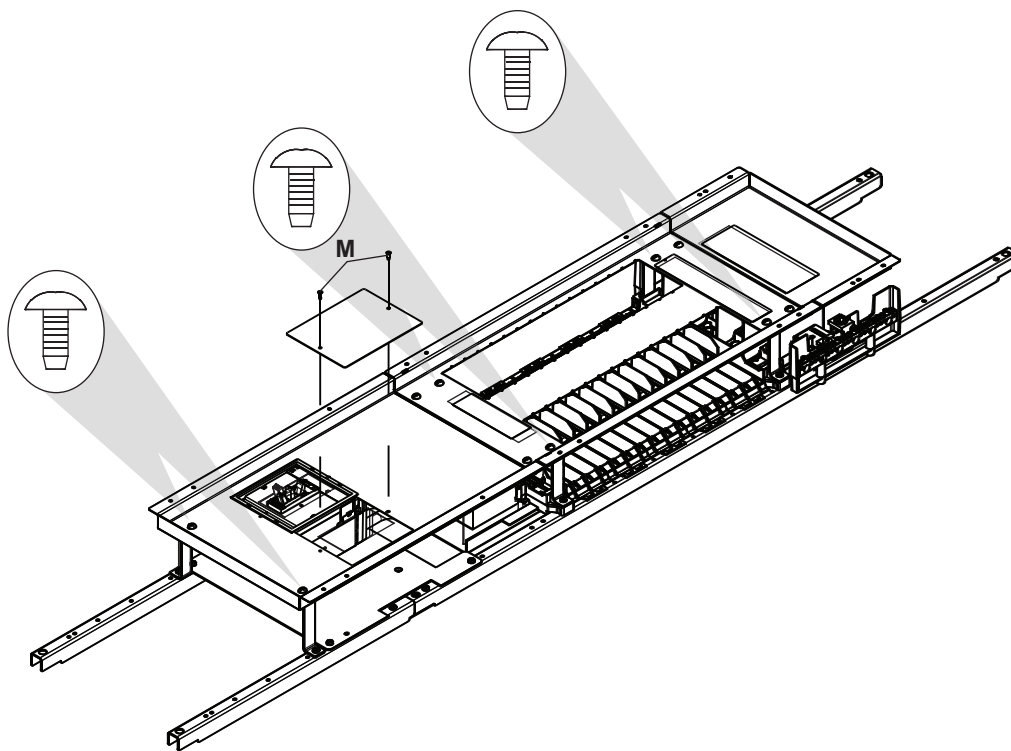
NOTE: If only one sub-feed circuit breaker is used, remove the unused escutcheon and install the closing plate (included in the kit) over the unused opening on the sub-feed circuit breaker deadfront cover. Secure the closing plate with two rivets (M) included in the kit.

⚠ DANGER

HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, EXPLOSION, OR ARC FLASH

Install closing plate on unused opening before turning on power to this equipment.

Failure to follow these instructions will result in death or serious injury.



For technical support on the installation of this kit, contact the Schneider Electric Customer Information Center at 1-888-778-2733.

Kit de adaptador para el interruptor automático de subalimentación doble del tablero de distribución NF

Conservar para su uso en el futuro.

Introducción

Este boletín contiene instrucciones para la instalación de un kit de adaptador de interruptor automático de subalimentación dual (250 A máximo) de la marca Square D™ en un tablero de distribución NF de la marca Square D fabricado por Schneider Electric.

Precauciones de seguridad

⚠ PELIGRO

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O ARCO ELÉCTRICO

- Utilice el equipo de protección personal (EPP) apropiado y siga las prácticas de seguridad para trabajos con electricidad. Consulte las normas NFPA 70E, NOM-029-STPS, CSA Z462 o sus equivalentes locales.
- Solo el personal capacitado en electricidad deberá instalar y prestar servicio de mantenimiento a este equipo.
- Desenergice todas las fuentes de alimentación del equipo antes de realizar cualquier trabajo dentro o fuera de él.
- Utilice siempre un dispositivo detector de tensión de valor nominal adecuado para confirmar que el equipo esté desenergizado.
- Vuelva a colocar todos los dispositivos, las puertas y las cubiertas antes de energizar este equipo.

El incumplimiento de estas instrucciones puede causar la muerte o lesiones graves.

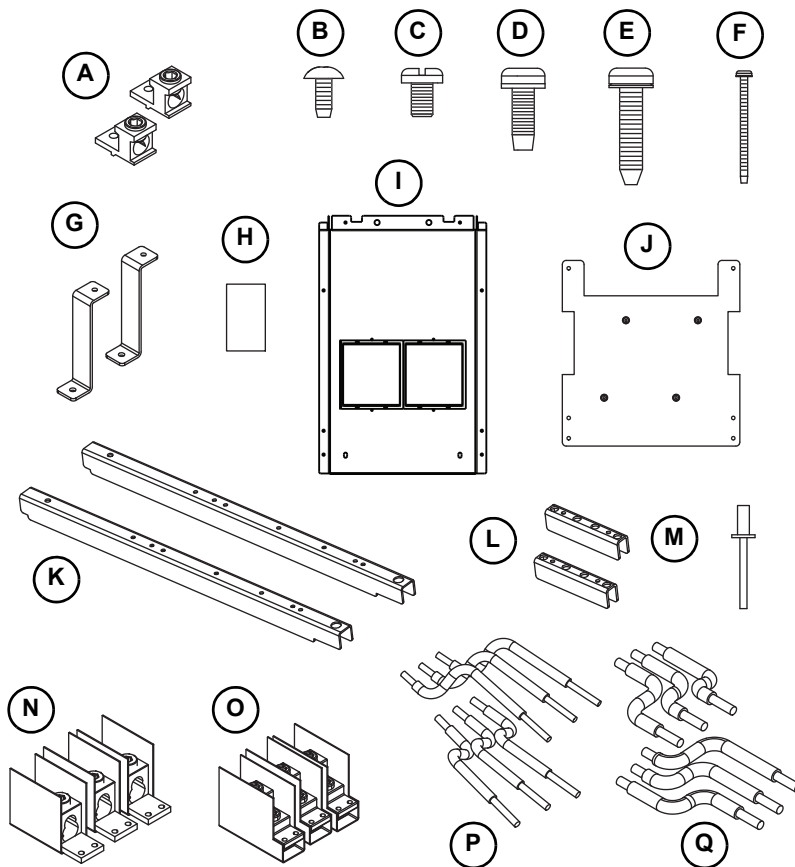
⚠ ADVERTENCIA: Este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluidos compuestos de níquel, que se reconocen en el estado de California como causa de cáncer y bisfenol A (BPA), que se reconoce en el estado de California como causa de malformaciones congénitas u otros daños reproductivos. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

Contenido del kit

Marco H (NF600SFBH) y Marco J (NF600SFBJ)

Kits de adaptadores de interruptores automáticos de subalimentación

- A. Zapatas de neutro (2)
- B. Tornillos autorroscantes de 10-32 x 7/16 pulg (4)
- C. Tornillos autorroscantes de 10-32 x 5/16 pulg (10)
- D. Tornillos autorroscantes de 1/4-20 x 3/4 pulg (2)
- E. Tornillos autorroscantes de 1/4-20 x 1 1/8 pulg (6)
- F. Tornillos autorroscantes de 8-32 x 3 1/4 pulg (4)
- G. Soportes de apoyo del frente muerto (2)
- H. Placa de cierre (1)
- I. Cubierta de frente muerto del interruptor automático de subalimentación (1)
- J. Bandeja de montaje del interruptor automático de subalimentación (1)
- K. Extensiones de riel (2)
- L. Empalmes de riel (2)
- M. Remache de 1/8 x 0.328 pulg (2)
- N. Conjuntos de terminales de carga (3): **Kit NF600SFBH únicamente**
- O. Conjuntos de terminales de carga (3): **Kit NF600SFBJ únicamente**
- P. Cables de subalimentación (6): **Kit NF600SFBH únicamente**
- Q. Cables de subalimentación (6): **Kit NF600SFBJ únicamente**

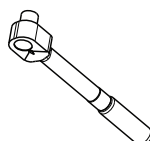


NOTA: El contenido del kit no se muestra a escala.

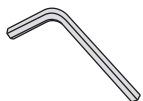
Herramientas necesarias



- Destornillador de punta plana



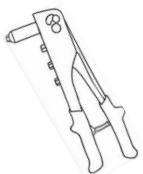
- Llave de apriete prefijado con destornillador Allen de 3/8 pulg
- Llave de apriete prefijado con destornillador Allen de 5/16 pulg



- Destornillador Allen de 3/8 pulg
- Destornillador Allen de 5/16 pulg



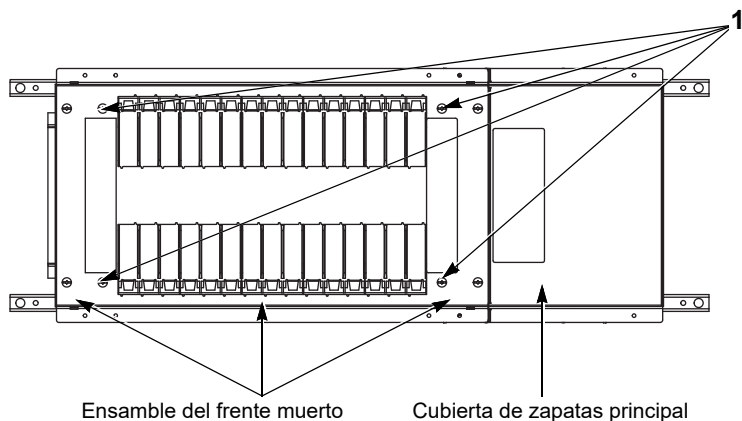
- Destornillador Robertson n.º 2 de cabeza cuadrada



- Pistola de remaches de 1/8 pulg

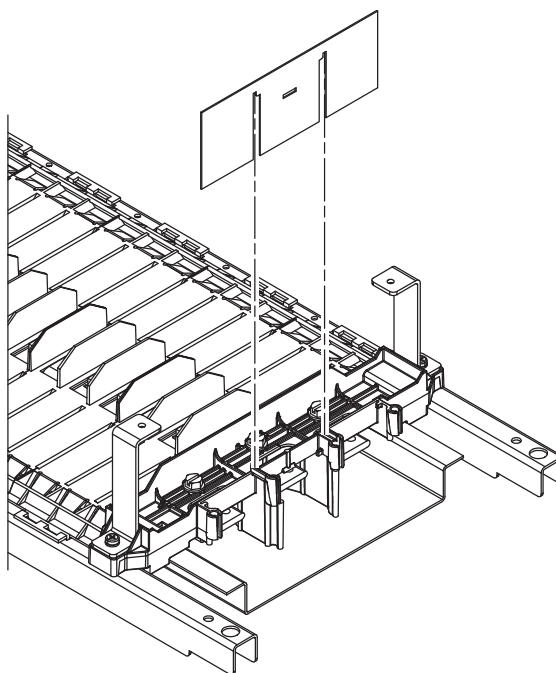
Instalación del kit de adaptador para el interruptor automático de subalimentación doble

Desenergice todas las fuentes de alimentación del equipo antes de realizar cualquier trabajo dentro del tablero y siga todos los procedimientos de bloqueo y etiquetado.

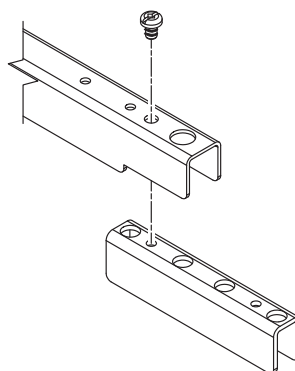


Extraiga el montaje del frente muerto. Guarde los cuatro tornillos para volver a usarlos. Retire la cubierta de zapatas principal, frente al extremo de la red de suministro. Deseche los tornillos y la cubierta.

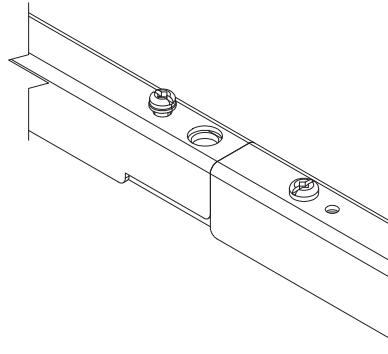
- 2 Desenganche y retire la barrera frente al extremo de la red de suministro. Deseche la barrera.



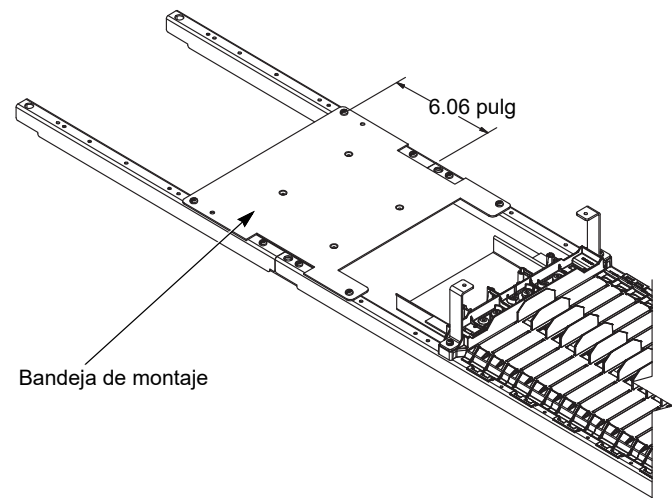
- 3 Instale los dos empalmes de riel del kit debajo de los rieles del tablero, frente al extremo de la red de suministro, con los tornillos autorroscantes de 10-32 x 5/16 pulg incluidos en el kit.



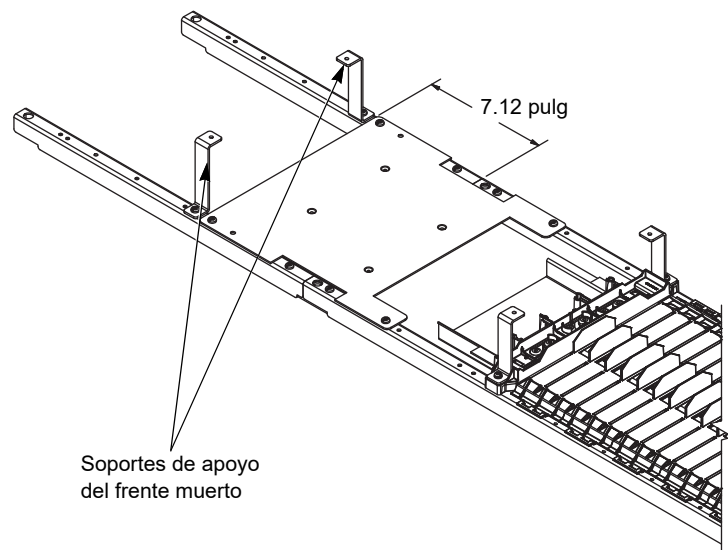
- 4** Instale las dos extensiones de riel sobre los empalmes de riel y deslícelos hasta que se unan con los rieles existentes. Asegúrelos con los tornillos autorroscantes de 10-32 x 5/16 pulg, incluidos en el kit.



- 5** Instale la bandeja de montaje del interruptor automático de subalimentación en las extensiones de riel con cuatro tornillos autorroscantes de 10-32 x 5/16 pulg, incluidos en el kit.



- 6** Coloque las dos ménsulas de soporte de frente muerto con las partes superiores de las ménsulas una frente a la otra, como se muestra. Coloque cada ménsula de soporte de frente muerto con un tornillo autorroscante de 10-32 x 5/16 pulg, incluido en el kit, en el orificio del riel más cercano a la bandeja de montaje.



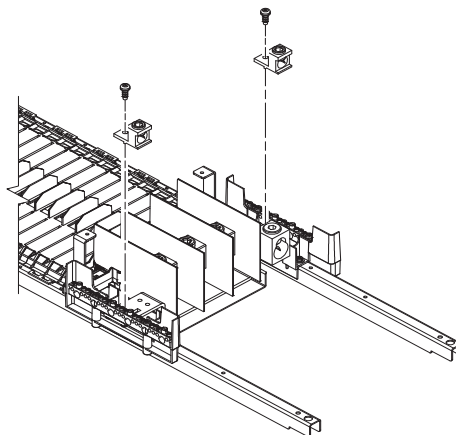
AVISO

PELIGRO DE DAÑO AL EQUIPO

No apriete los tornillos en exceso.

El incumplimiento de estas instrucciones puede causar daño al equipo.

- 7 Instale las zapatas de neutro incluidas en el kit en la barra de neutro con un tornillos autorroscante de 1/4-20 x 3/4 pulg para cada zapata. Apriete los tornillos a 25-30 lbs-pulg (2.8-3.4 N·m).



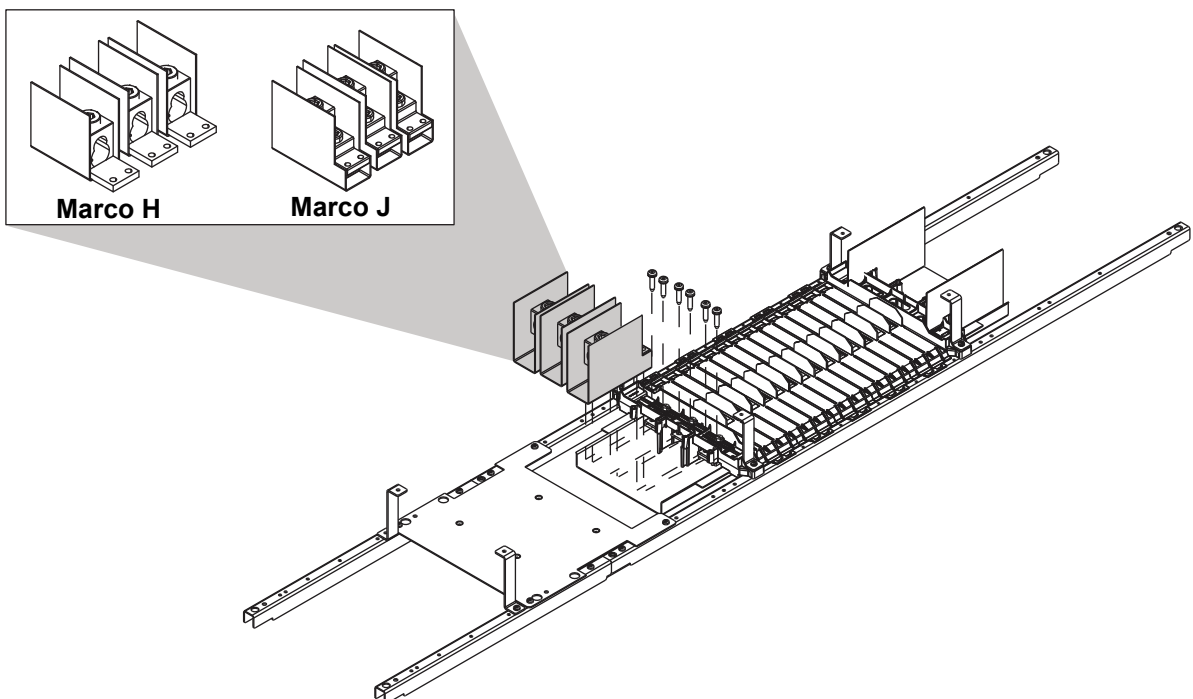
ESPAÑOL

Conexión de los interruptores automáticos de subalimentación marcos H y J a la estructura de barras del tablero de distribución

- 8 **NOTA: No apriete los tornillos en exceso.**

Con los tornillos autorroscantes de 1/4-20 x 1 1/8 pulg, incluidos en el kit, instale las zapatas de carga incluidas en el kit en los extremos de las barras colectoras del panel opuestos al extremo de la red de suministro (en los orificios externos).

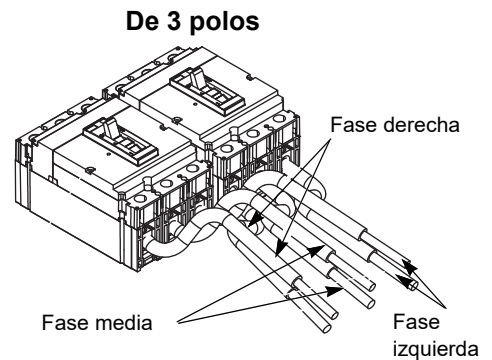
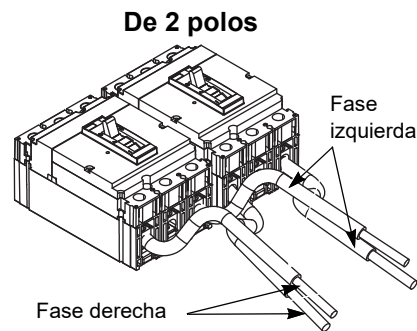
Apriete los tornillos a 60-65 pulg (6.8-7.3 N·m).



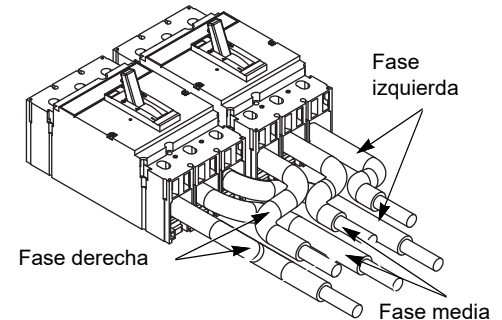
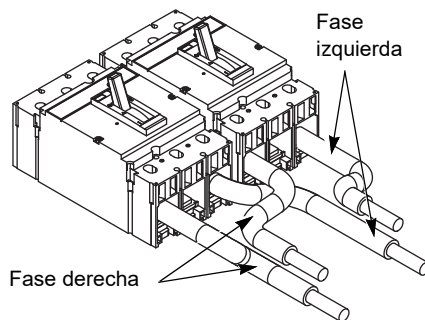
- 9 Inserte sin apretar los alambres en las zapatas del interruptor automático como se muestra.

NOTA: Asegúrese de que el interruptor automático esté posicionado con "ON" (Encendido) hacia la parte superior del tablero. Las imágenes muestran la palanca en la posición "OFF".

Interruptor automático marco H



Interruptor automático marco J

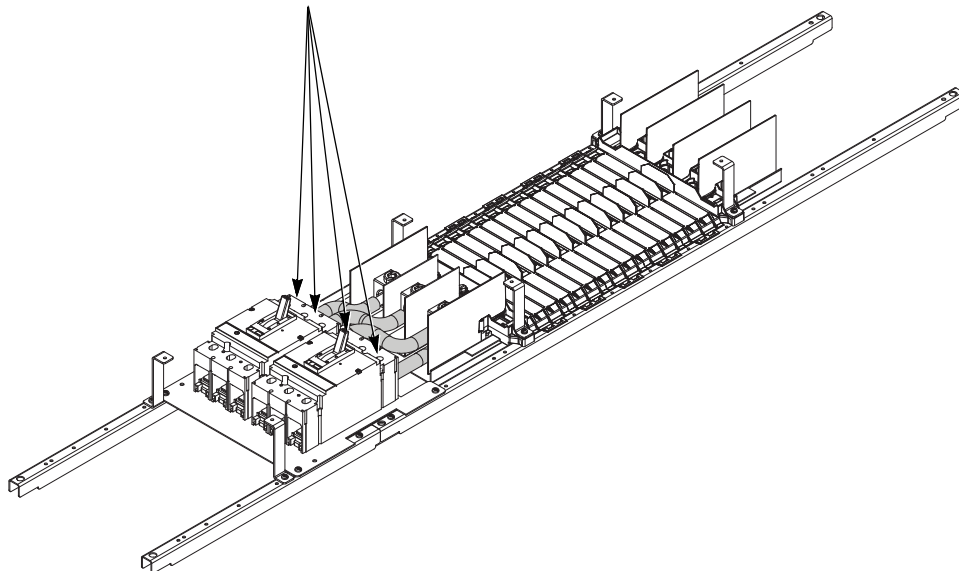


- 10 **NOTA: Deseche los tornillos incluidos con el interruptor automático**

Instale los interruptores automáticos en la bandeja de montaje con los tornillos de 8-32 x 3-1/4 pulg, dos por interruptor automático, incluidos en el kit.

NOTA: El interruptor automático debe instalarse de modo que el extremo "ON" (Encendido) siempre se coloque hacia la parte superior del tablero.

- 11 Verifique que los conectores de cables estén correctamente insertados en las zapatas del tablero y en las zapatas del interruptor automático.



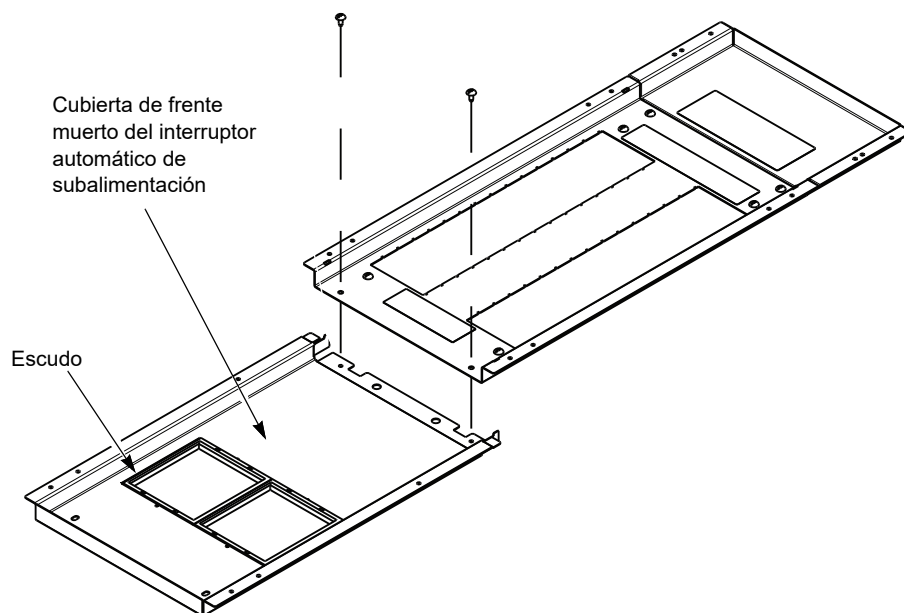
12 Apriete los tornillos de sujeción de los conductores en las zapatas del panel a 275 lbs-pulg (31.1 N·m).

13 Apriete las zapatas del interruptor automático.

NOTA: Consulte la etiqueta del interruptor automático para conocer el valor de par de apriete correspondiente.

14 Coloque la cubierta de frente muerto del interruptor automático de subalimentación al ensamble del frente muerto del tablero de distribución, frente al extremo de la red de suministro, con dos tornillos autorroscantes de 10-32 x 7/16 pulg incluidos en el kit.

NOTA: Asegúrese de que el escudo se instale correctamente en el frente muerto del interruptor automático de subalimentación antes de instalar el interruptor automático.



- 15 Vuelva a montar el ensamble del frente muerto con los tornillos que conservó del step 1 y dos tornillos adicionales de 10-32 x 7/16 pulg incluidos en el kit.

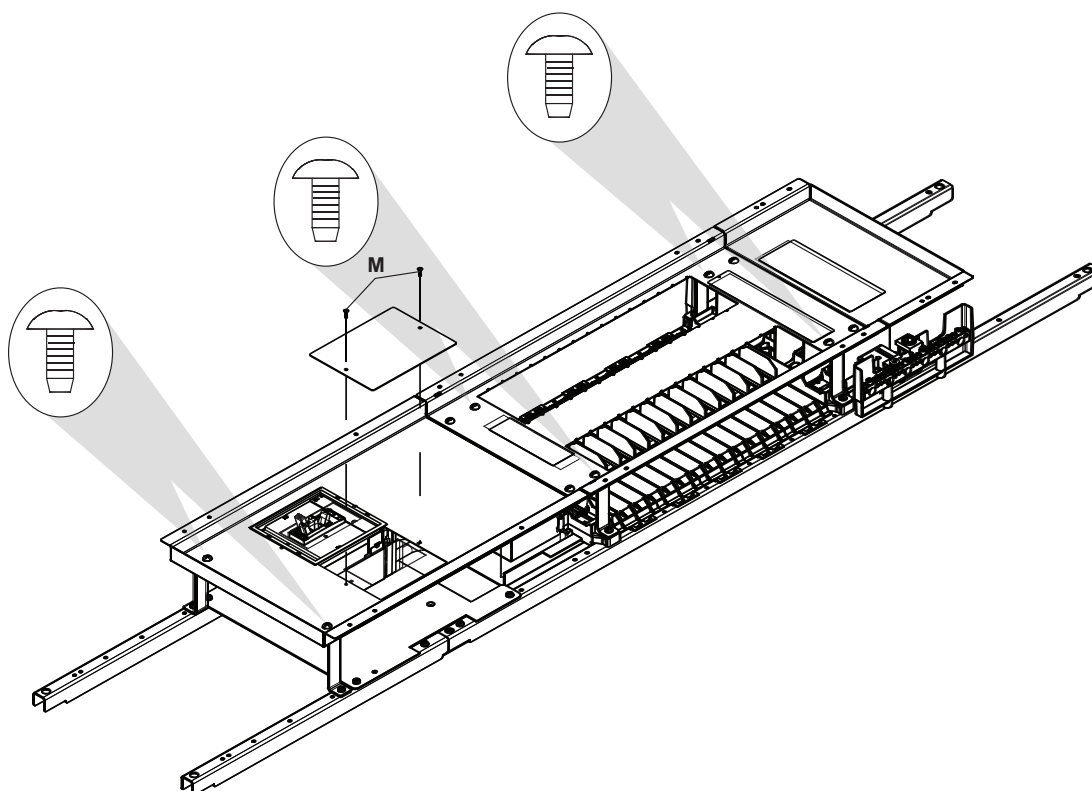
NOTA: Si solo se utiliza un interruptor automático de subalimentación, retire el escudo no utilizado e instale la placa de cierre (incluida en el kit) sobre la abertura no utilizada en la cubierta de frente muerto del interruptor automático de subalimentación. Asegure la placa de cierre con dos remaches (M) incluidos en el kit.

⚠ PELIGRO

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O ARCO ELÉCTRICO

Instale la placa de cierre en la abertura no utilizada antes de energizar este equipo.

El incumplimiento de estas instrucciones puede causar la muerte o lesiones graves.



Para obtener asistencia técnica sobre la instalación de este kit, comuníquese con el Centro de información al cliente de Schneider Electric al 1-888-778-2733.

Kit d'adaptateur de disjoncteur de sous-artère double pour un panneau de distribution NF

Retain for future use.

Introduction

Ce bulletin contient les directives pour l'installation d'un kit d'adaptateur de disjoncteur double de sous-artère (250 A maximum) de la marque Square D™ dans un panneau de distribution NF de la marque Square D fabriqués par Schneider Electric

Mesures de sécurité

⚠ DANGER

RISQUE D'ÉLECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ÉCLAIR D'ARC

- Portez un équipement de protection individuelle (ÉPI) approprié et observez les méthodes de travail électrique sécuritaire. Voir NFPA 70E, NOM-029-STPS ou CSA Z462 ou son équivalent local.
- Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation et l'entretien de cet équipement.
- Coupez toutes les alimentations à cet équipement avant d'y travailler.
- Utilisez toujours un dispositif de détection de tension avec la valeur nominale appropriée pour s'assurer que l'alimentation est coupée.
- Remettez en place tous les dispositifs, les portes et les couvercles avant de mettre l'appareil sous tension.

Si ces directives ne sont pas respectées, cela entraînera la mort ou des blessures graves.

⚠ AVERTISSEMENT : Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, notamment des composés de nickel, reconnus par l'État de Californie comme cancérigènes, et du bisphénol A (BPA), reconnu par l'État de Californie comme responsable de malformations congénitales ou d'autres troubles de la reproduction. Pour plus de détails, consultez le site www.P65Warnings.ca.gov.

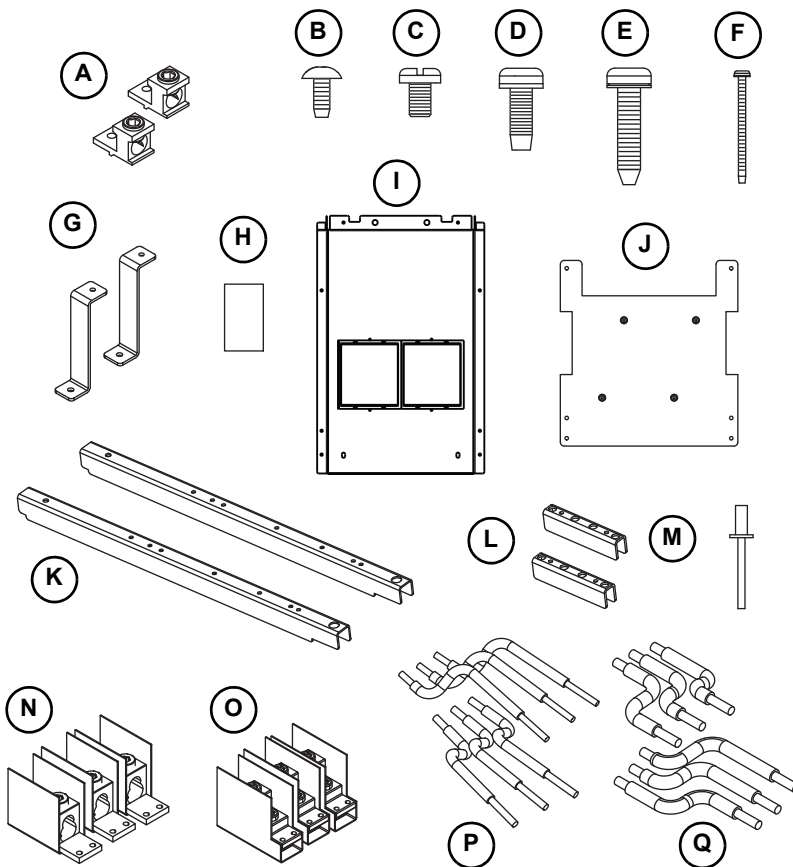
Contenu du kit

Châssis H (NF600SFBH) et

Châssis J (NF600SFBJ)

Kits adaptateurs de disjoncteurs de sous-artère

- A. Cosses du neutre (2)
- B. Vis autotaraudeuses de 10-32 x 7/16 po (4)
- C. Vis autotaraudeuses de 10-32 x 5/16 po (10)
- D. Vis autotaraudeuses de 1/4-20 x 3/4 po (2)
- E. Vis autotaraudeuses de 1/4-20 x 1 1/8 po (6)
- F. Vis autotaraudeuses de 8-32 x 3 1/4 po (4)
- G. Supports de fixation de la face hors tension (2)
- H. Plaque de fermeture (1)
- I. Couvercle de face hors-tension du disjoncteur de sous-artère (1)
- J. Plaque de montage du disjoncteur de sous-artère (1)
- K. Prolongateurs de rampe (2)
- L. Épissures de rampe (2)
- M. Rivet de 1/8 x 0,328 po (2)
- N. **Kit NF600SFBH seulement** – assemblages de cosses de charge (3)
- O. **Kit NF600SFBJ seulement** – assemblages de cosses de charge (3)
- P. **Kit NF600SFBH seulement** – fils de sous-artère (6)
- Q. **Kit NF600SFBJ seulement** – fils de sous-artère (6)

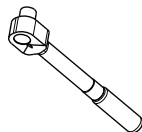


REMARQUE : Le contenu du kit n'est pas représenté à l'échelle.

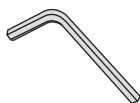
Outils nécessaires



- Tournevis plat



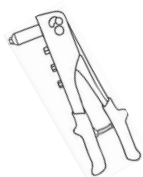
- Clé dynamométrique avec embout Allen de 3/8 po
- Clé dynamométrique avec embout Allen de 5/16 po



- Clé Allen de 3/8 po
- Clé Allen de 5/16 po



- Tournevis Robertson (à tête carrée) n° 2

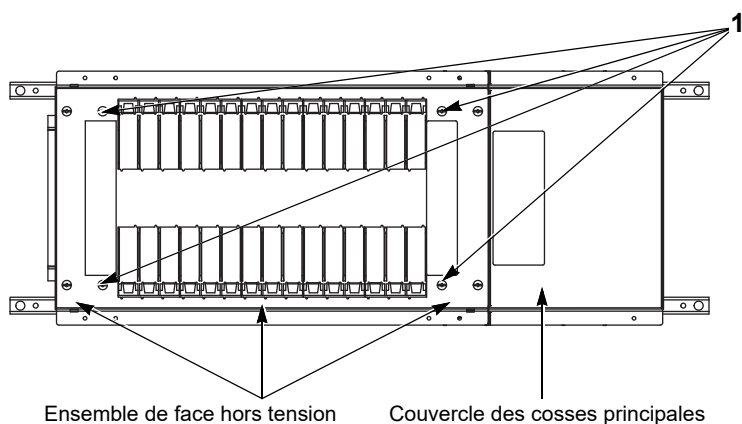


- Pistolet à riveter de 1/8 po

Installation du kit d'adaptateur de disjoncteur double de sous-artère

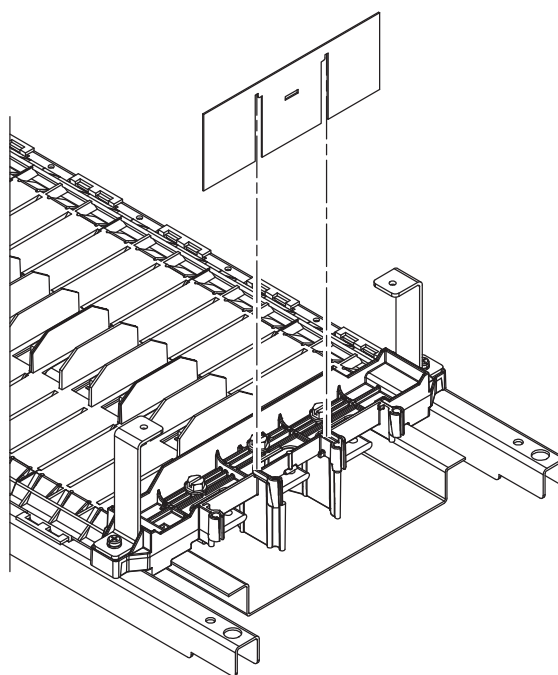


Coupez toutes les alimentations à cet équipement avant de travailler à l'intérieur du panneau de distribution et observez toutes les procédures d'interverrouillage et d'étiquetage.

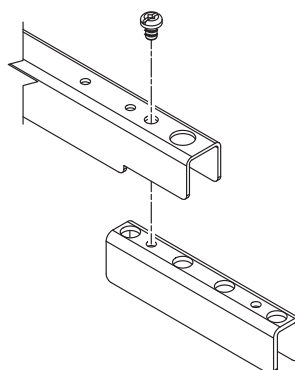


1 Retirer l'ensemble de la face hors tension. Conserver les quatre vis pour une utilisation ultérieure. Retirer le couvercle des cosses principales, opposé à l'extrémité secteur. Jeter les vis et le couvercle.

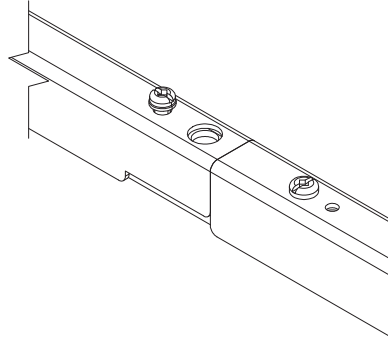
2 Détacher et retirer la cloison opposée à l'extrémité secteur. Jeter la cloison.



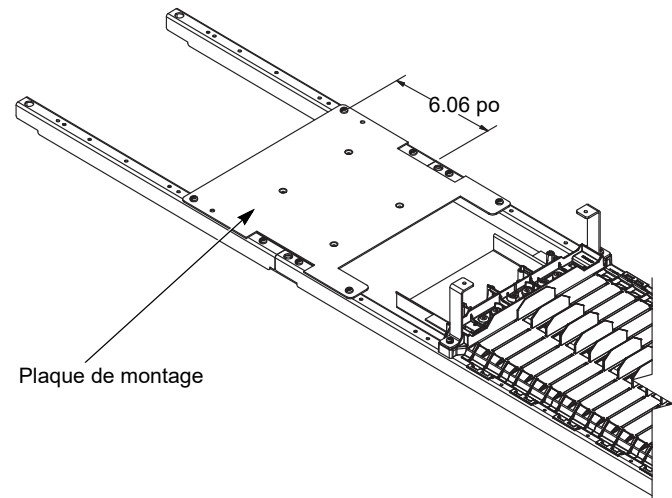
3 Installer les deux épissures de rampe du kit sous les rampes du panneau de distribution, à l'opposé de l'extrémité secteur, avec les vis autotaraudeuses de 10-32 x 5/16 po comprises dans le kit.



- 4** Installer les deux rallonges de rampe sur les épissures de rampe et les faire glisser jusqu'à ce qu'elles rejoignent les rampes existantes. Les fixer à l'aide des vis autotaraudeuses de 10-32 x 5/16 po comprises dans le kit.

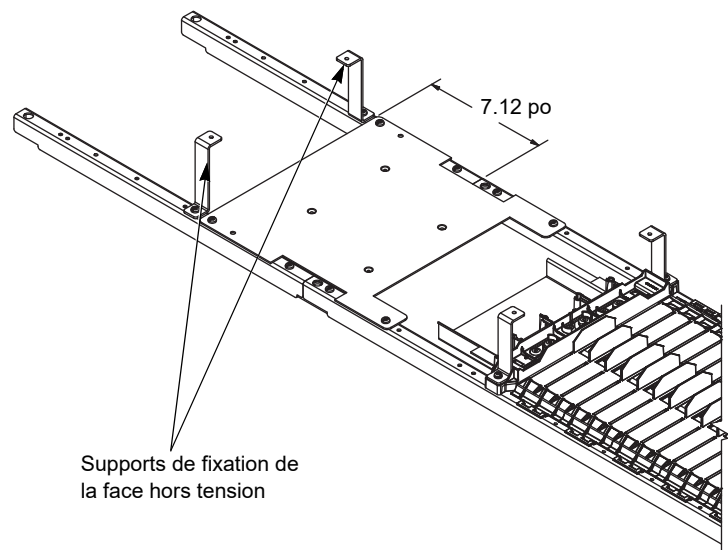


- 5** Installer la plaque de montage du disjoncteur de sous-artère sur les rallonges de rampe à l'aide de quatre vis autotaraudeuses de 10-32 x 5/16 po, comprises avec le kit.



- 6** Disposer les deux supports de fixation de la face hors tension de manière à ce que la partie supérieure des supports soit orientée l'une vers l'autre, comme illustré.

Fixer chaque support de fixation de la face hors tension à l'aide d'une vis autotaraudeuse de 10-32 x 5/16 po, comprise dans le kit, dans le trou de la rampe la plus proche de la plaque de montage.



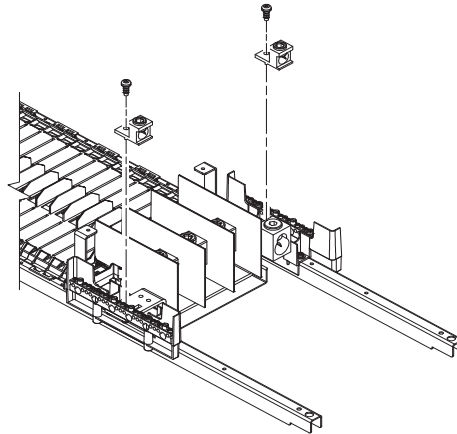
AVIS

RISQUE DE DOMMAGES MATÉRIELS

Ne pas trop serrer les vis.

Si ces directives ne sont pas respectées, cela peut entraîner des dommages matériels.

- 7 Installer les cosses de neutre comprises dans le kit sur la barre du neutre à l'aide d'une vis autotaraudeuse de 1/4-20 x 3/4 po pour chaque cosse. Serrer au couple de 2,8 à 3,4 N•m (25 à 30 lb-po).

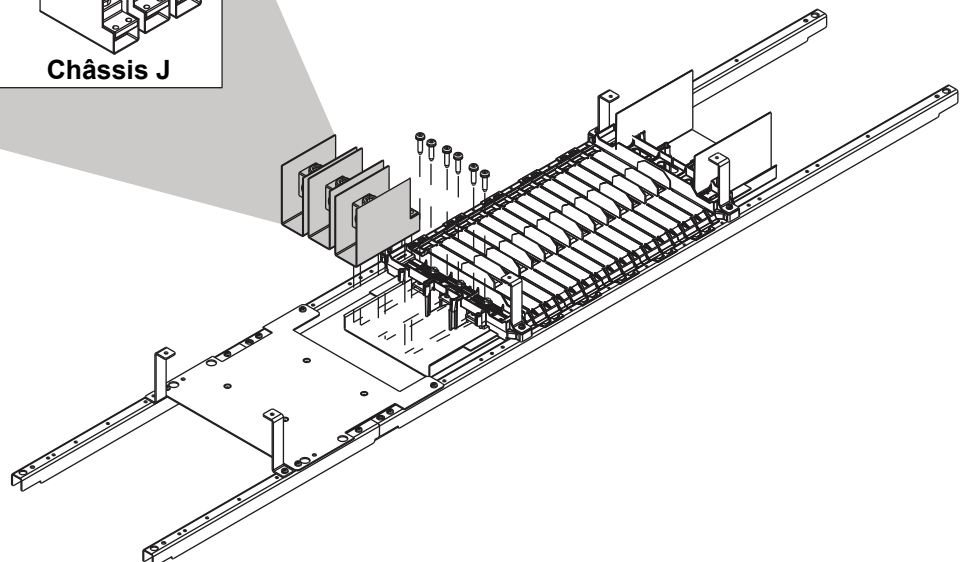
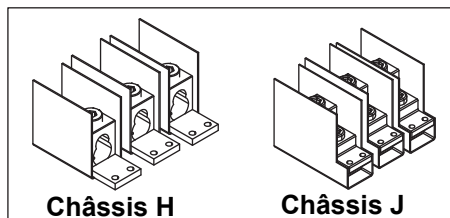


Raccordement du disjoncteur de sous-artère à châssis H et J à la structure de bus du panneau de distribution

- 8 **REMARQUE : Ne pas trop serrer les vis.**

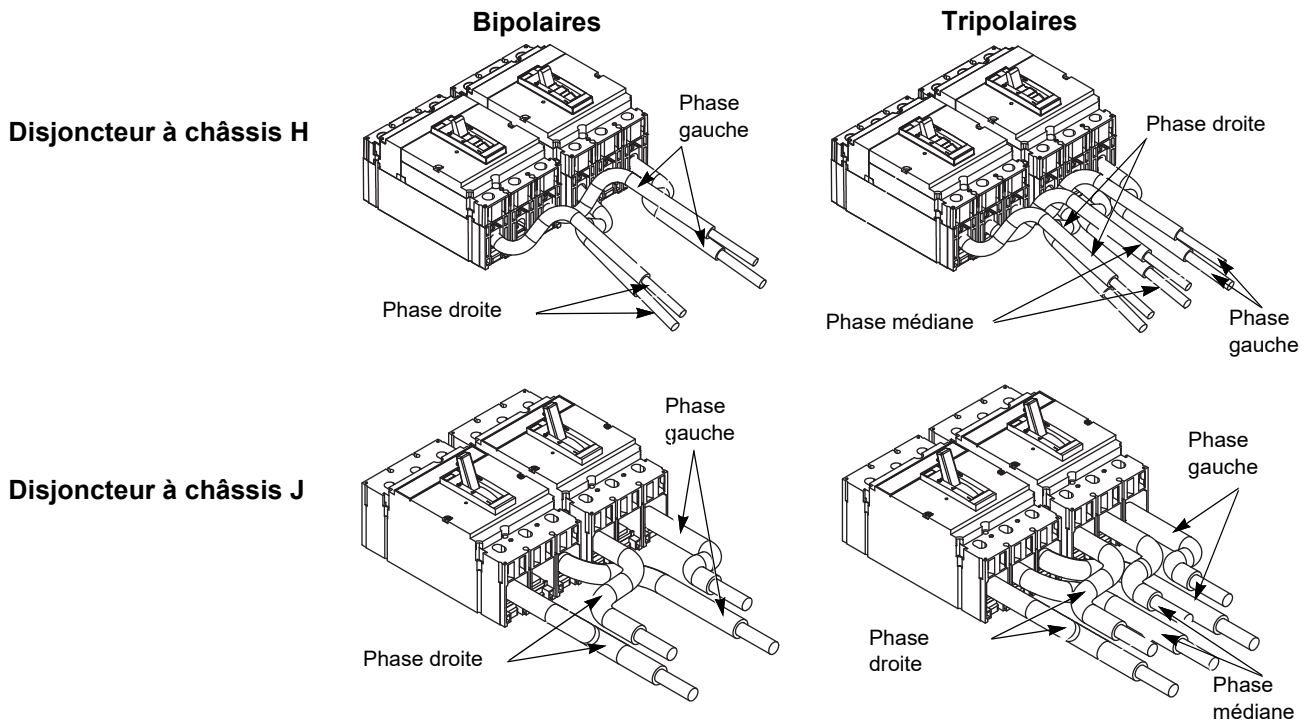
À l'aide des vis autotaraudeuses de 1/4-20 x 1 1/8 po comprises dans le kit, installer les cosses de charge comprises dans le kit sur les extrémités des barres omnibus du panneau à l'opposé de l'extrémité secteur (dans les trous externes).

Serrer au couple de 6,8 à 7,3 N•m (60 à 65 lb-po).



9 Insérer les fils sans serrer dans les cosses du disjoncteur comme illustré.

REMARQUE : S'assurer que le disjoncteur est installé avec la position de marche orientée vers le haut du panneau de distribution. Les images illustrent le basculement vers la position d'arrêt.

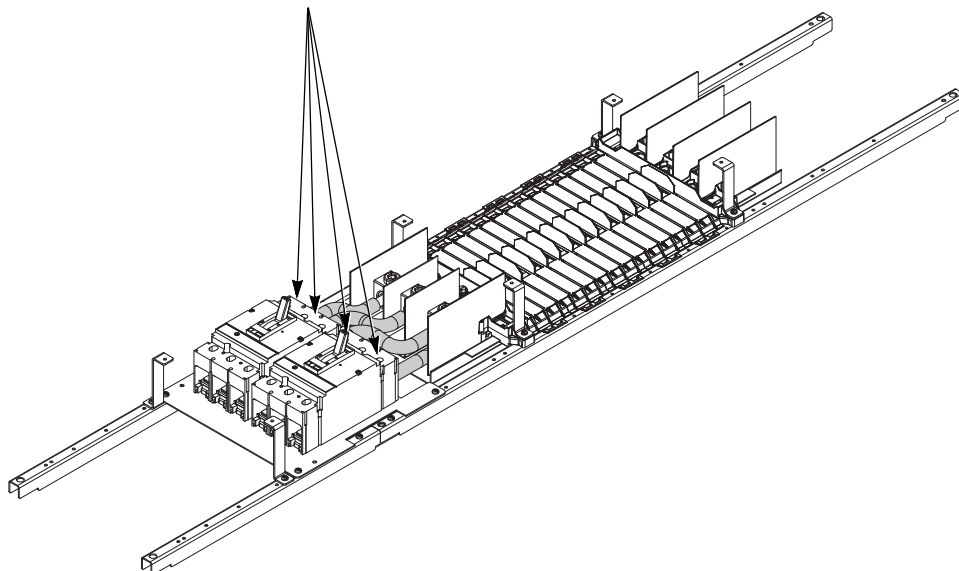


10 **REMARQUE : Jeter les vis fournies avec le disjoncteur**

Installer le(s) disjoncteur(s) sur la plaque de montage à l'aide des vis 8-32 x 3-1/4 po, deux par disjoncteur, comprises avec le kit.

REMARQUE : Le disjoncteur doit être installé de sorte que l'extrémité de marche soit toujours positionnée vers le haut du panneau de distribution.

11 Vérifier si les connecteurs de fils sont correctement insérés dans les cosses du panneau de distribution et dans les cosses du disjoncteur.



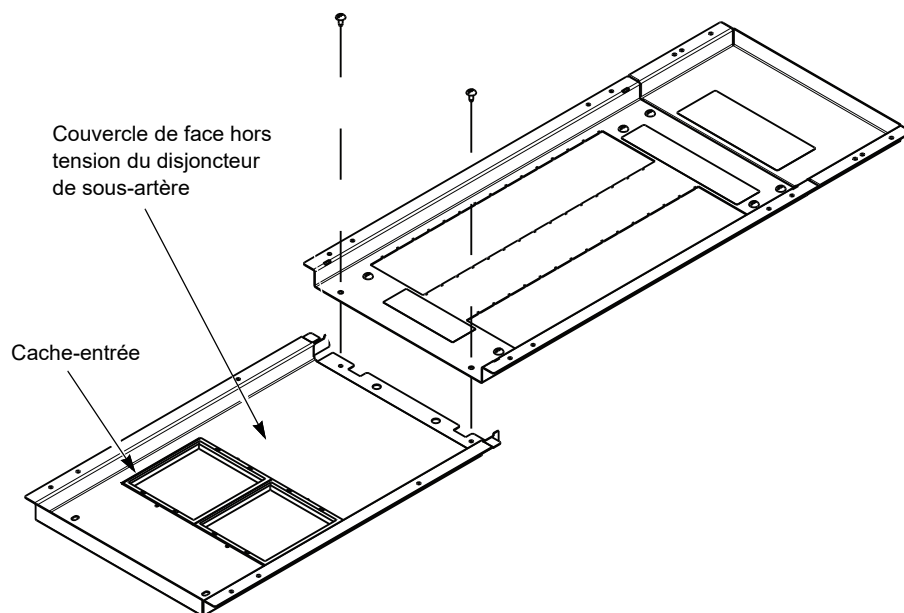
12 Serrer les vis de fixation des fils de la cosse du panneau au couple de 31,1 N•m (275 lb-po).

13 Serrer les cosses des disjoncteurs.

REMARQUE : Consulter l'étiquette du disjoncteur pour connaître la valeur de couple appropriée.

14 Fixer le couvercle de face hors tension du disjoncteur de sous-artère à l'ensemble de face hors tension du panneau de distribution, opposé à l'extrémité secteur, à l'aide de deux vis autotaraudeuses de 10-32 x 7/16 po comprises dans le kit.

REMARQUE : S'assurer que le cache-entrée est correctement installé dans la face hors tension du disjoncteur de sous-artère avant d'installer le disjoncteur.



- 15 Remonter l'assemblage de face hors tension à l'aide des vis récupérées à l'étape 1 et de deux vis supplémentaires de 10-32 x 7/16 po comprises dans le kit.

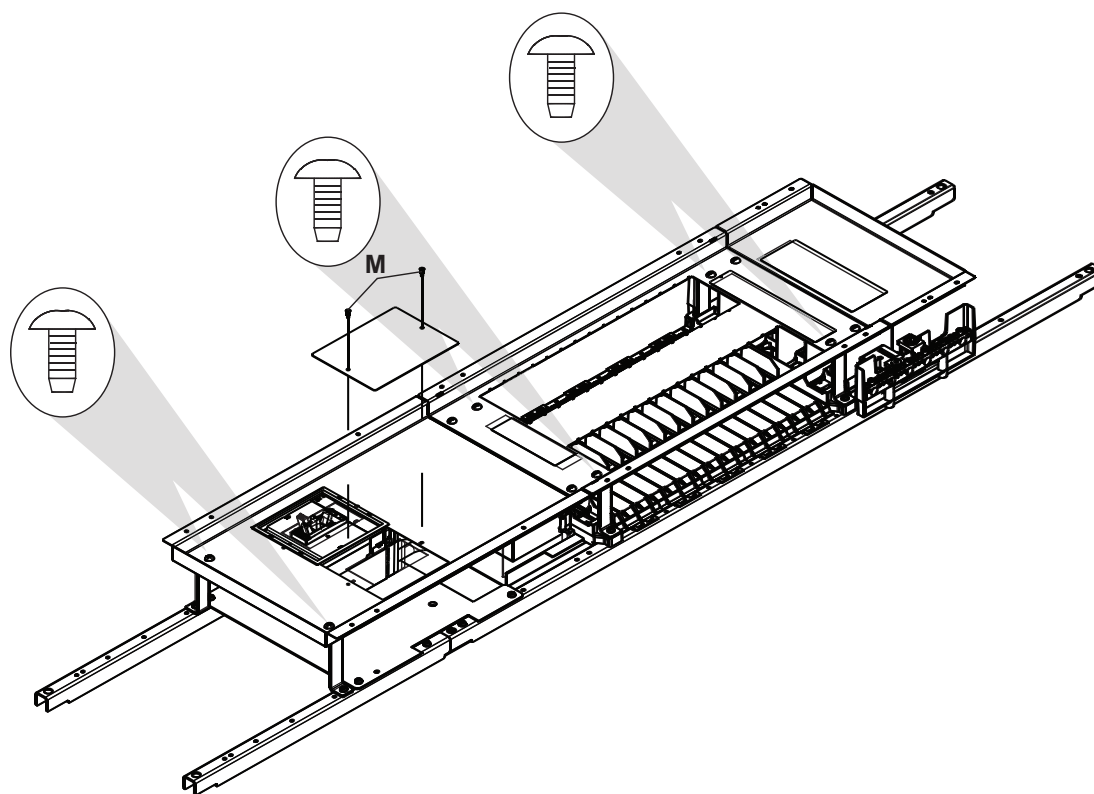
REMARQUE : Si un seul disjoncteur de sous-artère est utilisé, retirer le cache-entrée inutilisé et installer la plaque de fermeture (comprise dans le kit) sur l'ouverture inutilisée du couvercle de face hors tension du disjoncteur de sous-artère. Fixer la plaque de fermeture avec deux rivets (M) compris dans le kit.

⚠ DANGER

RISQUE D'ÉLECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ÉCLAIR D'ARC

Installer la plaque de fermeture sur l'ouverture inutilisée avant de mettre l'équipement sous tension.

Si ces directives ne sont pas respectées, cela entraînera la mort ou des blessures graves.



FRANÇAIS



Pour obtenir une assistance technique sur l'installation de ce kit, contacter le centre d'informations à la clientèle Schneider Electric au 1-888-778-2733.

Schneider Electric Canada, Inc.
5985 McLaughlin Road
Mississauga, ON L5R 1B8 Canada
800-565-6699
www.se.com/ca

Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation, l'utilisation, l'entretien et la maintenance du matériel électrique. Schneider Electric n'assume aucune responsabilité des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de cette documentation.

Schneider Electric et Square D sont des marques commerciales et la propriété de Schneider Electric SE, ses filiales et compagnies affiliées. Toutes les autres marques commerciales sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

© 2008–2024 Schneider Electric Tous droits réservés