

HALO Flexible Linear (HFL) Channel Installation Instructions



ITEMS REQUIRED

Protective Equipment

- Safety goggles
- Cut-resistant gloves
- Dust mask or respirator (optional for aluminum dust)

Cutting Tools

- Miter saw with a fine-toothed, carbide-tipped blade designed specifically for cutting aluminum

Measuring Tools

- Tape measure
- Marker or pencil
- Straightedge or square

Support Tools

- Clamps (to secure the extrusion during cutting)
- Workbench or stable cutting surface

Deburring Tools

- Metal file
- Deburring tool or fine-grit sandpaper

PREPARATION

Measure and Mark

- Use a tape measure to determine the desired length of the extrusion.
- Mark the cutting line clearly with a pencil or marker

Secure the Extrusion

- Place the extrusion on a sturdy workbench or cutting surface.
- Use clamps to firmly secure the extrusion to prevent movement during cutting.

Prepare the Miter Saw

- Install a fine-toothed, carbide-tipped blade designed for cutting aluminum.
- Ensure the blade is sharp, clean, and properly mounted.

EXTRUSION CUTTING PROCESS

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS FOR CUTTING

If cutting the extrusion to a custom length and for turn geometries:

- Use a miter saw for precise cuts.
- Follow the saw manufacturer's instructions for proper setup and safe operation.
- Deburr cut edges using a file or deburring tool to remove sharp edges before handling or installing.

1. Align the marked cutting line with the blade.
2. Turn on the miter saw and allow the blade to reach full speed.
3. Slowly lower the blade to make the cut, applying steady pressure.
4. After completing the cut, ensure the blade stops spinning before removing the extrusion to prevent damage.
5. Examine the cut edge for burrs or sharp edges.
6. Carefully smooth the cut edges using a metal file or specialized deburring tool. Work along the edge in even strokes until it is free of burrs and sharp corners.
7. If needed, use fine-grit sandpaper to achieve a cleaner, polished edge.
8. Wipe down the extrusion to remove any aluminum shavings or residue after deburring.

HFL SURFACE MOUNT CHANNEL (HFLES**) MOUNTING INSTRUCTIONS

MATERIALS REQUIRED

- HFL Surface mount channel (included)
- Corresponding mounting hardware kit (clips, screws, drywall anchors) (purchased separately)

IMPORTANT RECOMMENDATIONS

- Use a minimum of 1 mounting clip per linear foot of extrusion for adequate support.
- If cutting the extrusion to a custom length, follow the Extrusion Cutting Process above.

1. Ensure the surface is clean, flat, and free of debris before beginning installation.
2. Determine and measure the desired length and placement of the extrusions. Mark the positions for the mounting clips evenly along the length of the extrusion with a minimum of 1 clip per linear foot for proper support..
3. Align each clip with the marked positions and secure the clips to the surface using the provided screws. (For drywall installations, install the provided drywall anchors into the marked positions before using the provided screws to secure the mount clips.) (Figure 4).
4. Align and Attach the Extrusion (Figure 5a). Position the extrusion so its bottom edge lines up with the bottom lips of the mounted clips. (Figure 5b). Carefully press the extrusion into the clips, working along the length to ensure it snaps securely into each clip. (Figure 5c) Check that the extrusion is fully seated and locked into all clips. (Figure 5d) .
5. Inspect the installation to ensure the extrusion is securely seated in all clips, with no loose sections or gaps.

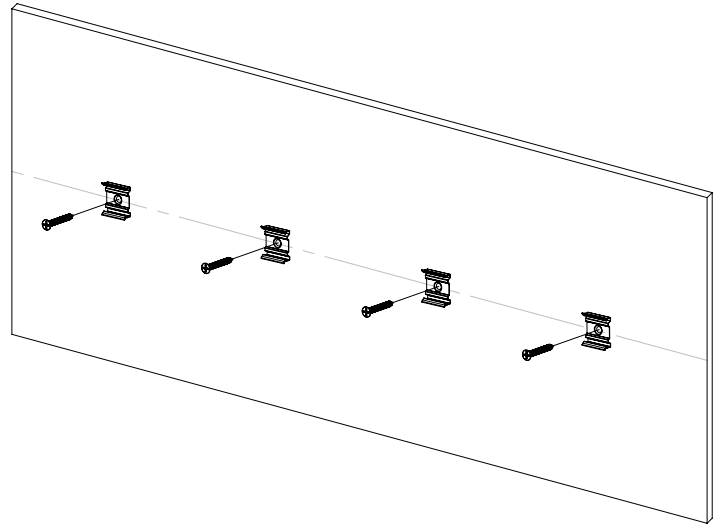


Figure 4

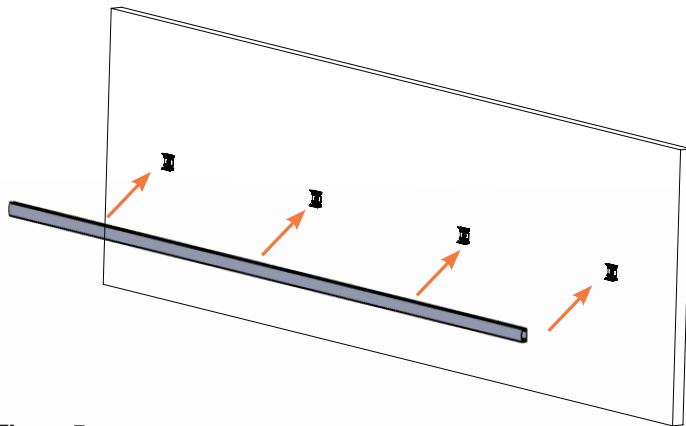


Figure 5a

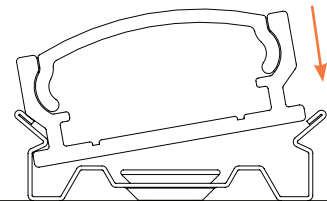


Figure 5b

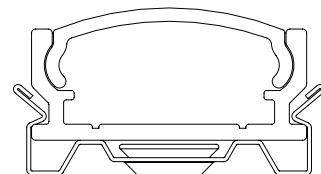


Figure 5c

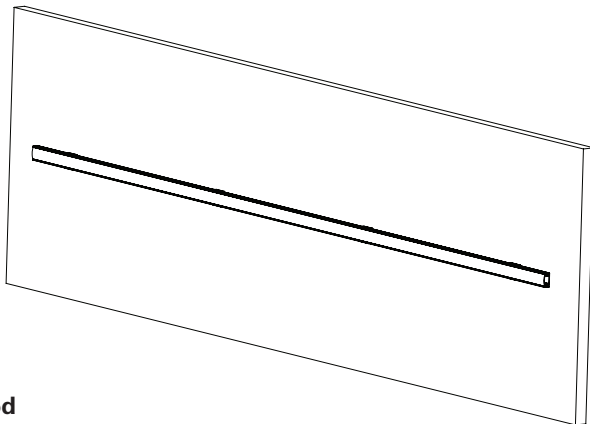


Figure 5d

HFL RECESSED CHANNEL (HFLERDX) MOUNTING INSTRUCTIONS

MATERIALS REQUIRED

- HFL Recessed channel (included)
- Corresponding mounting hardware kit (clips, screws, drywall anchors, pre-installed mouse trap springs) (purchased separately)

IMPORTANT RECOMMENDATIONS

- Use a minimum of 1 mounting clip per linear foot of extrusion for proper support.
- If cutting the extrusion to a custom length, follow the Extrusion Cutting Process above.
- Do not use power tools for this step, as over-tightening may damage the clip or extrusion.

1. Cut the Extrusion to Desired Length (if necessary) If cutting the extrusion to a custom length, follow the Extrusion Cutting Process above.
2. Attach Mounting Clips to the Extrusion
 - Slide Mounting Clips onto the Back Channel (Figure 6a)
Position the mounting clips by sliding them along the back channel of the extrusion. Space them evenly, using a minimum of 1 clip per linear foot of extrusion.
 - Secure the Clips Using Set Screws (Figure 6b)
Tighten the set screw on each mounting clip using a manual Phillips screwdriver.
NOTE - Do not use power tools for this step, as over-tightening may damage the clip or extrusion.
3. Prepare the Installation Medium (Figure 7)
 - Measure and Mark
Measure the dimensions of the recessed extrusion and mark the precise location and dimensions of the cutout on the drywall or installation medium.
 - Cut the Hole
Using appropriate tools, cut a channel that matches the dimensions of the extrusion for a flush, recessed fit.
4. Install Extrusion
 - Align the extrusion with the cut hole in the drywall or installation medium.
 - Lift the mouse trap springs on each clip into their raised position so they are ready to compress during installation and insert the raised lips of clips into the cutout. (Figure 8a)
 - Gently push the extrusion into the cutout while ensuring the mouse trap springs compress and slide into the cutout. Apply even pressure until the extrusion snaps securely into place, flush against the surface. (Figure 8b)
5. Inspect the installation to ensure the extrusion is recessed correctly and sits securely against the drywall or installation medium.

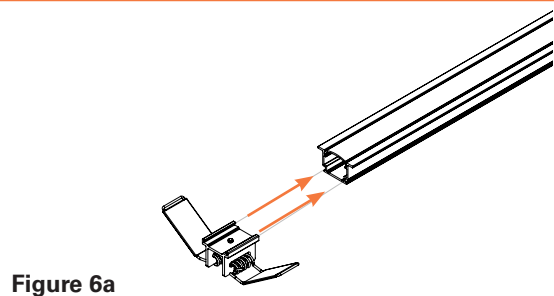


Figure 6a

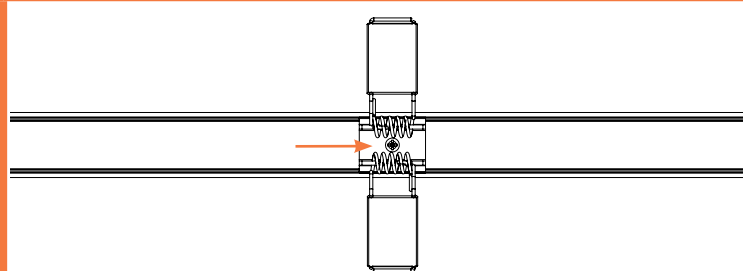


Figure 6b

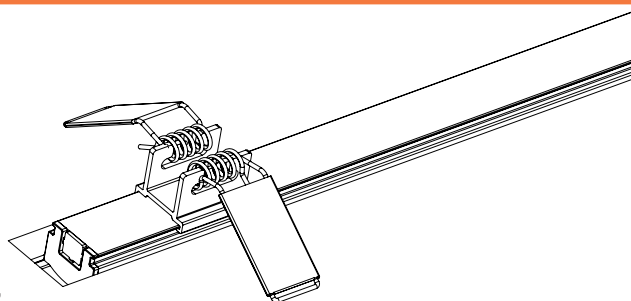


Figure 7

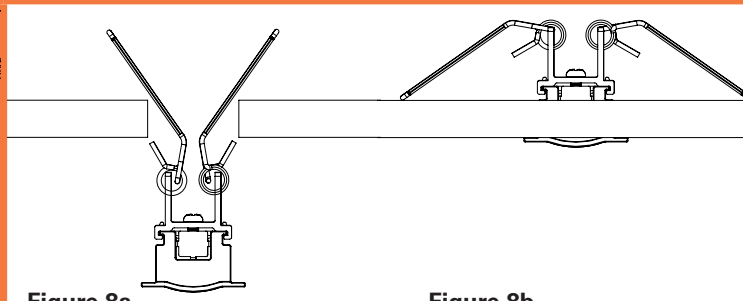


Figure 8a

Figure 8b

Instructions d'installation du canal linéaire flexible HALO (HFL)



ARTICLES REQUIS

Équipement de protection

- Lunettes de protection
- Gants résistants aux coupures
- Masque antipoussière ou respirateur (facultatif pour la poussière d'aluminium)

Outils de coupe

- Scie à onglets dotée d'une lame à pointe au carbure et à dents fines, conçue spécialement pour couper l'aluminium

Outils de mesure

- Ruban à mesurer
- Marqueur ou crayon
- Règle droite ou équerre

Outils de soutien

- Brides de serrage (pour fixer l'extrusion pendant la coupe)
- Établi ou surface de coupe stable

Outils à ébavurer

- Lime métallique
- Outil à ébavurer ou papier abrasif à grain fin

PRÉPARATION

Mesurer et marquer

- Utilisez un ruban à mesurer pour déterminer la longueur souhaitée de l'extrusion.
- Marquez la ligne de coupe clairement avec un crayon ou un marqueur.

Fixer l'extrusion

- Placez l'extrusion sur un établi ou une surface de coupe solide.
- Utilisez des brides de serrage pour fixer solidement l'extrusion, afin de prévenir tout mouvement pendant la coupe.

Préparer la scie à onglets

- Installez une scie à onglets dotée d'une lame à pointe au carbure et à dents fines, conçue pour couper l'aluminium.
- Assurez-vous que la lame est affûtée, propre et correctement montée.

PROCESSUS DE COUPE DE L'EXTRUSION

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES POUR LA COUPE

Si vous coupez l'extrusion à une longueur personnalisée et pour les géométries tournées :

- Utilisez une scie à onglets pour des coupes précises.
- Respectez les instructions du fabricant de la scie pour une configuration adéquate et un fonctionnement sécuritaire.
- Ébavurez les bords coupés à l'aide d'une lime ou d'un outil à ébavurer pour enlever les bords tranchants avant la manipulation ou l'installation.

1. Alignez la ligne de coupe marquée avec la lame.
2. Allumez la scie à onglets et laissez la lame atteindre sa pleine vitesse.
3. Abaissez lentement la lame pour effectuer la coupe, en exerçant une pression constante.
4. Une fois la coupe terminée, assurez-vous que la lame cesse de tourner avant d'enlever l'extrusion pour éviter les dommages.
5. Examinez le bord coupé pour repérer les bavures ou les bords tranchants.
6. Lissez soigneusement les bords coupés à l'aide d'une lime métallique ou d'un outil à ébavurer spécialisé. Travaillez le long du bord en effectuant des mouvements réguliers jusqu'à ce qu'il soit exempt de bavures et de coins tranchants.
7. Au besoin, utilisez du papier abrasif à grain fin pour obtenir un bord plus propre et poli.
8. Essuyez l'extrusion pour enlever les copeaux d'aluminium ou les résidus après l'ébavurage.

MATÉRIAUX REQUIS

- Canal à montage en surface HFL (inclus)
- Trousse de quincaillerie de montage correspondante (attaches, vis et ancrages pour cloison sèche) (achetée séparément)

RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

- Utilisez au moins une (1) attache de fixation tous les 30,5 cm (1 pied linéaire) de l'extrusion pour un support adéquat.
- Si vous coupez l'extrusion à une longueur personnalisée, suivez le processus de coupe de l'extrusion ci-dessus.

1. Assurez-vous que la surface est propre, plate et exempte de débris avant de commencer l'installation.
2. Déterminez et mesurez la longueur et l'emplacement souhaités des extrusions. Marquez la position des attaches de fixation uniformément sur la longueur de l'extrusion avec au moins une (1) attache tous les 30,5 cm (1 pied linéaire) pour un support adéquat.
3. Alignez chaque attache sur les positions indiquées et fixez-les à la surface à l'aide des vis fournies. (Pour l'installation sur cloison sèche, installez les ancrages pour cloison sèche fournis aux positions indiquées avant d'utiliser les vis fournies pour fixer les attaches de fixation.) (Figure 4)
4. Alignez et fixez l'extrusion (Figure 5a).
Positionnez l'extrusion de manière à ce que son bord inférieur soit aligné avec les lèvres inférieures des attaches installées. (Figure 5b).
Enfoncez délicatement l'extrusion dans les attaches, en travaillant sur la longueur pour garantir qu'elle s'enclenche fermement dans chaque attache. (Figure 5c)
Vérifiez que l'extrusion est bien enfoncée et verrouillée dans toutes les attaches. (Figure 5d).
5. Inspectez l'installation pour vous assurer que l'extrusion est bien enfoncée dans toutes les attaches, sans sections lâches ni espaces.

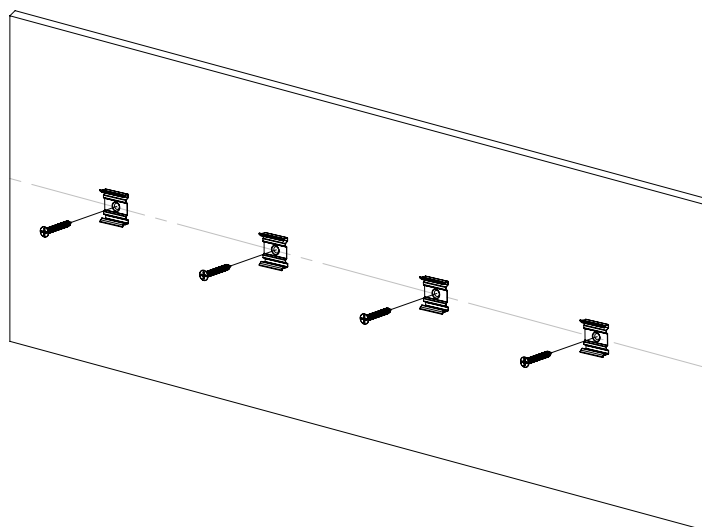


Figure 4

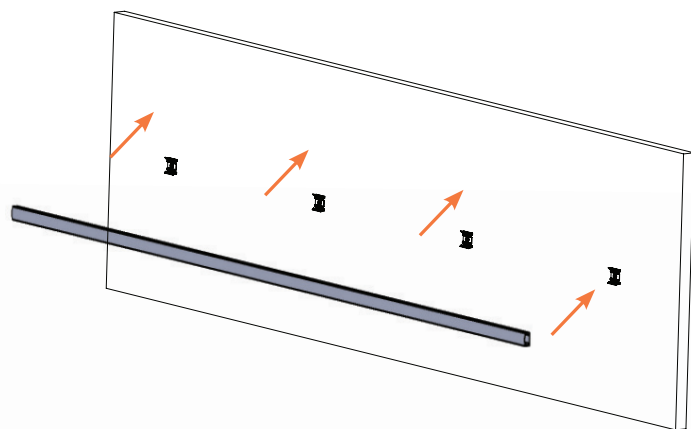


Figure 5a

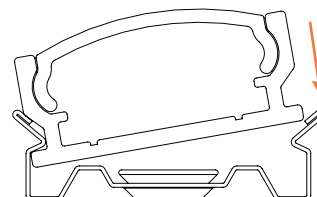


Figure 5b

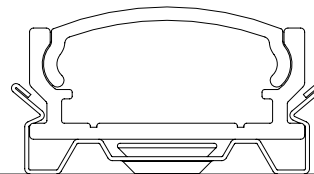


Figure 5c

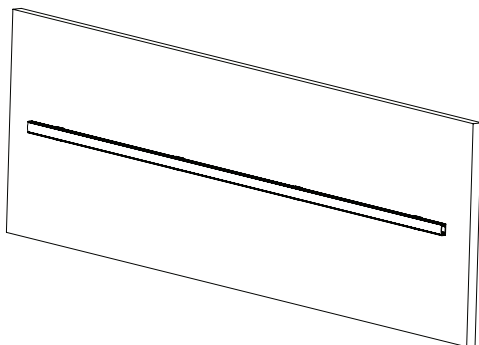


Figure 5d

MATÉRIAUX REQUIS

- Canal encastré HFL (inclus)
- Trousse de quincaillerie de montage correspondante (attaches, vis, ancrages pour cloison sèche et ressorts de piège à souris préinstallés) (achetée séparément)

RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

- Utilisez au moins une (1) attache de fixation tous les 30,5 cm (1 pied linéaire) de l'extrusion pour un support adéquat.
- Si vous coupez l'extrusion à une longueur personnalisée, suivez le processus de coupe de l'extrusion ci-dessus.
- N'utilisez pas d'outils électriques pour cette étape, car un serrage excessif pourrait endommager l'attache ou l'extrusion.

1. Couper l'extrusion à la longueur désirée (si nécessaire)
Si vous coupez l'extrusion à une longueur personnalisée, suivez le processus de coupe de l'extrusion ci-dessus.
2. Fixer les attaches de fixation à l'extrusion
 - Glissez les attaches de fixation sur le canal arrière (Figure 6a).
Positionnez les attaches de fixation en les glissant le long du canal arrière de l'extrusion. Espacez-les de manière égale en utilisant au moins une (1) attache tous les 30,5 cm (1 pied linéaire) de l'extrusion.
 - Fixez les attaches à l'aide de vis de réglage (Figure 6b).
Serrez la vis de réglage sur chaque attache de fixation à l'aide d'un tournevis cruciforme à main.
REMARQUE – N'utilisez pas d'outils électriques pour cette étape, car un serrage excessif pourrait endommager l'attache ou l'extrusion.
3. Préparer le support d'installation (Figure 7)
 - Mesurer et marquer
Mesurez et marquez les dimensions de l'extrusion encastrée et marquez l'emplacement et les dimensions précis de la découpe sur la cloison sèche ou le support d'installation.
 - Couper le trou
À l'aide d'outils appropriés, coupez un canal qui correspond aux dimensions de l'extrusion pour obtenir un ajustement encastré affleurant.
4. Installer l'extrusion
 - Alignez l'extrusion avec le trou coupé dans la cloison sèche ou le support d'installation.
 - Soulevez les ressorts de piège à souris de chaque attache dans leur position levée, afin qu'ils soient prêts à se comprimer pendant l'installation et insérez les lèvres levées des attaches dans la découpe. (Figure 8a)
 - Enfoncez délicatement l'extrusion dans la découpe tout en s'assurant que les ressorts de piège à souris se compriment et glissent dans la découpe.
Exercez une pression uniforme jusqu'à ce que l'extrusion s'enclenche fermement en place et affleure la surface. (Figure 8b)
5. Inspectez l'installation pour s'assurer que l'extrusion est encastrée correctement et qu'elle repose solidement contre la cloison sèche ou le support d'installation.

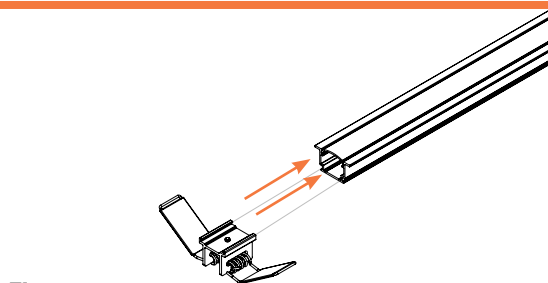


Figure 6a

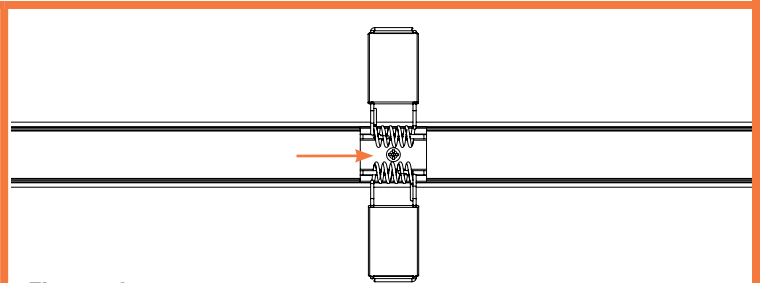


Figure 6b

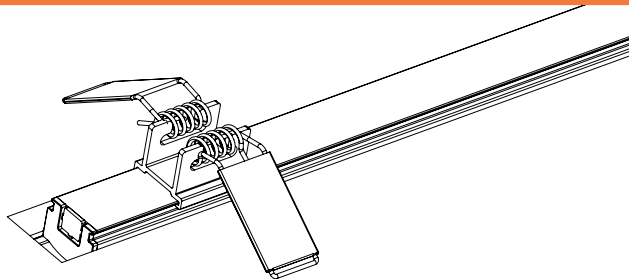


Figure 7

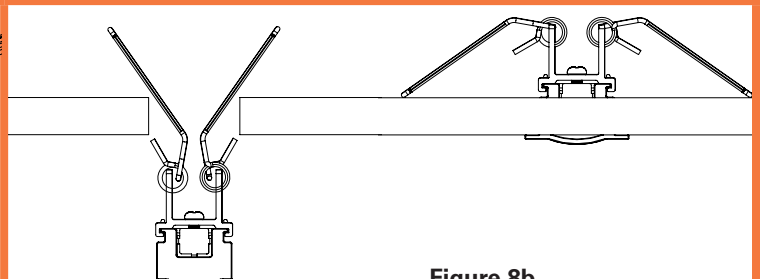


Figure 8a

Figure 8b

Instrucciones de instalación del canal lineal flexible HALO (HFL)



ELEMENTOS NECESARIOS

Equipos de protección

- Gafas de protección
- Guantes anticorte
- Mascarilla antipolvo o respirador (opcional para polvo de aluminio)

Herramientas de corte

- Sierra ingletadora con disco de dientes finos y punta de carburo diseñado específicamente para cortar aluminio

Herramientas de medición

- Cinta métrica
- Rotulador o lápiz
- Regla o escuadra

Herramientas de apoyo

- Mordazas (para sujetar la extrusión durante el corte)
- Banco de trabajo o superficie de corte estable

Herramientas de desbarbado

- Lima para metales
- Herramienta de desbarbado o papel de lija de grano fino

PREPARACIÓN

Medir y marcar

- Utilice una cinta métrica para determinar la longitud deseada de la extrusión.
- Marque claramente la línea de corte con un lápiz o rotulador.

Sujetar la extrusión

- Coloque la extrusión sobre un banco de trabajo o una superficie de corte estables.
- Utilice mordazas para sujetar firmemente la extrusión y evitar que se mueva mientras se realiza el corte.

Preparar la sierra ingletadora

- Instale un disco de dientes finos y punta de carburo diseñado para cortar aluminio.
- Asegúrese de que el disco esté afilado, limpio y montado correctamente.

PROCESO DE CORTE DE LA EXTRUSIÓN

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES PARA REALIZAR EL CORTE

Si se corta la extrusión a una longitud personalizada y para geometrías con curvas:

- Utilice una sierra ingletadora para realizar cortes precisos.
- Siga las instrucciones del fabricante de la sierra para lograr la configuración adecuada y un funcionamiento seguro.
- Desbarbe los bordes de los cortes con una lima o herramienta de desbarbado eliminando los bordes afilados antes de manipular o instalar el canal.

1. Alinee la línea de corte marcada con el disco.
2. Encienda la sierra ingletadora y deje que el disco alcance la velocidad máxima.
3. Baje lentamente el disco para realizar el corte, aplicando una presión constante.
4. Una vez completado el corte, para evitar daños, asegúrese de que el cuchillo haya dejado de girar antes de retirar la extrusión.
5. Examine el borde del corte en busca de rebabas o bordes afilados.
6. Alise cuidadosamente los bordes de los cortes con una lima para metales o una herramienta de desbarbado especializada. Trabaje a lo largo del borde con movimientos parejos hasta que no queden rebabas ni esquinas afiladas.
7. Si fuera necesario, utilice papel de lija de grano fino para lograr un borde más pulcro y pulido.
8. Limpie la extrusión para eliminar cualquier viruta o residuo de aluminio después del desbarbado.

MATERIALES NECESARIOS

- Canal HFL de montaje en superficie (incluido)
- Kit de accesorios de montaje correspondientes (clips, tornillos, anclajes para paneles de yeso) (se compran por separado)

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

- Utilice al menos 1 clip de montaje por pie lineal de extrusión para tener un soporte adecuado (1 pie = 30.5 cm).
- Si se corta la extrusión a una longitud personalizada, siga el Proceso de corte de la extrusión indicado previamente.

1. Antes de comenzar con la instalación, asegúrese de que la superficie esté limpia, sea plana y no tenga residuos.
2. Determine y mida la longitud deseada y la ubicación de las extrusiones. Marque la ubicación de los clips de montaje de manera uniforme a lo largo de la extrusión, con al menos 1 clip por pie lineal para tener un soporte adecuado.
3. Alinee cada clip con las ubicaciones marcadas y fije los clips a la superficie utilizando los tornillos proporcionados. (En el caso de instalaciones en paneles de yeso, instale los anclajes para paneles de yeso proporcionados en las ubicaciones marcadas; a continuación, utilice los tornillos proporcionados para fijar los clips de montaje) (Figura 4).
4. Alinee y fije la extrusión (Figura 5a). Coloque la extrusión de modo que su borde inferior esté alineado con los rebordes inferiores de los clips montados (Figura 5b). Presione con cuidado la extrusión en los clips, trabajando a lo largo para garantizar que encaje firmemente en cada clip (Figura 5c). Compruebe que la extrusión esté asentada y bloqueada por completo en todos los clips (Figura 5d).
5. Inspeccione la instalación para asegurarse de que la extrusión esté bien asentada en todos los clips, sin secciones sueltas ni huecos.

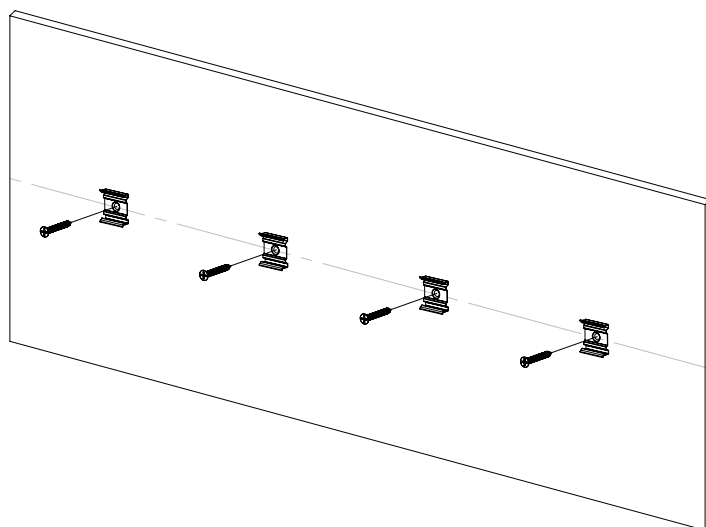


Figura 4

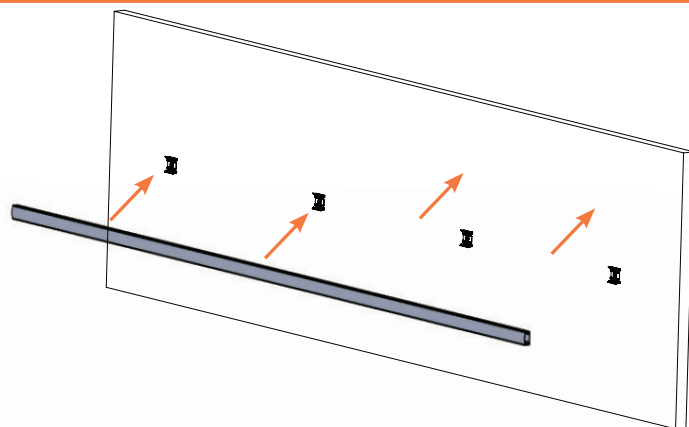


Figura 5a

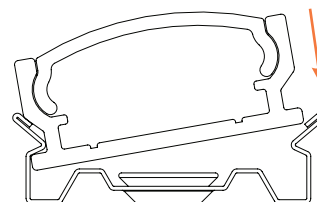


Figura 5b

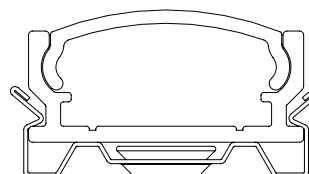


Figura 5c

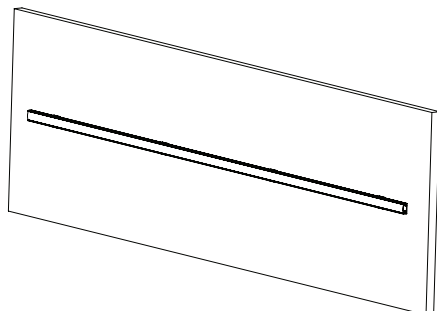


Figura 5d

MATERIALES NECESARIOS

- Canal HFL empotrado (incluido)
- Kit de accesorios de montaje correspondientes (clips, tornillos, anclajes para paneles de yeso, resortes tipo ratonera preinstalados) (se compran por separado)

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

- Utilice al menos 1 clip de montaje por pie lineal de extrusión para tener el soporte correcto (1 pie = 30.5 cm).
- Si se corta la extrusión a una longitud personalizada, siga el Proceso de corte de la extrusión indicado previamente.
- No utilice herramientas eléctricas en este paso, ya que un apriete excesivo podría dañar el clip o la extrusión.

1. Corte la extrusión según la longitud deseada (si fuera necesario). Si se corta la extrusión a una longitud personalizada, siga el Proceso de corte de la extrusión indicado previamente.
2. Coloque los clips de montaje en la extrusión.
 - Deslice los clips de montaje en el canal posterior (Figura 6a). Coloque los clips de montaje deslizándolos a lo largo del canal posterior de la extrusión. Ubíquelos de manera uniforme, utilizando al menos 1 clip por pie lineal de la extrusión.
 - Fije los clips con tornillos de sujeción (Figura 6b). Apriete el tornillo de sujeción de cada clip de montaje con un destornillador manual Phillips. NOTA: No utilice herramientas eléctricas en este paso, ya que un apriete excesivo podría dañar el clip o la extrusión.
3. Prepare el medio de instalación (Figura 7).
 - Mida y marque: Mida las dimensiones de la extrusión empotrada y marque la ubicación y las dimensiones precisas del recorte en la pared de yeso o en el medio de instalación.
 - Corte el orificio: Utilizando las herramientas adecuadas, corte un canal que se ajuste a las dimensiones de la extrusión para lograr un ajuste empotrado y al ras.
4. Instale la extrusión.
 - Alinee la extrusión con el orificio cortado en la pared de yeso o en el medio de instalación.
 - Levante los resortes tipo ratonera de cada clip hasta su posición elevada para que estén listos para comprimirse durante la instalación e introduzca los rebordes elevados de los clips en el recorte (Figura 8a).
 - Empuje suavemente la extrusión dentro del recorte mientras se asegura de que los resortes tipo ratonera se compriman y se deslicen dentro del recorte. Aplique una presión uniforme hasta que la extrusión encaje firmemente en su sitio, al ras de la superficie (Figura 8b).
5. Inspeccione la instalación para comprobar que la extrusión está empotrada correctamente y se asienta de manera firme contra la pared de yeso o el medio de instalación.

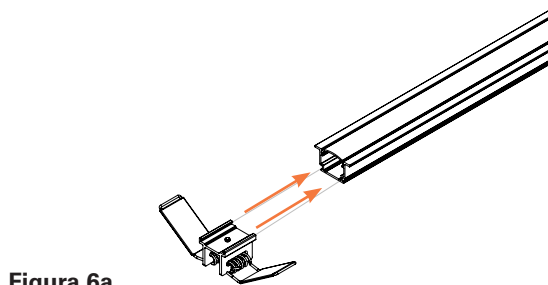


Figura 6a

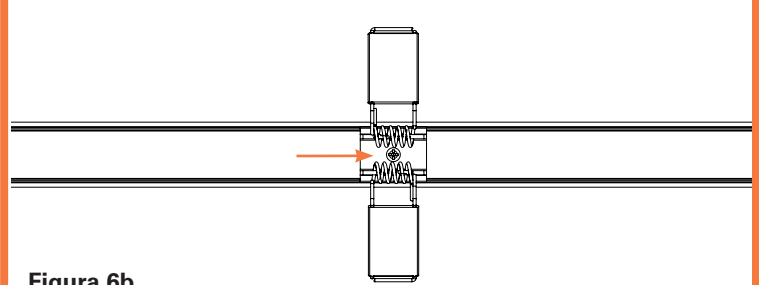


Figura 6b

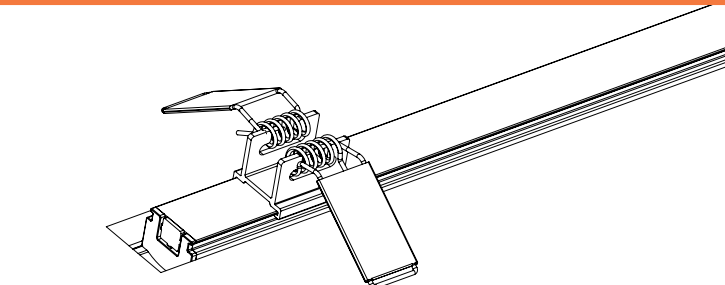


Figura 7

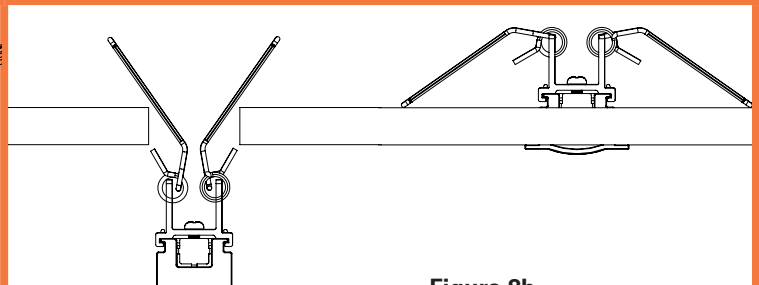


Figura 8a

Figura 8b