

FEATURES	ENGLISH
Intermatable and compatible with Industry Standard connector products - can be retro fitted to existing locations and power distribution systems. Color coded insulating sleeves - fast and easy phase identification. Wide variety of applications - usable with a wide range of cable sizes and amperage ratings. These connectors and receptacles are designed for distribution of 1000 volts AC or DC power up to 1135 amperes continuous duty. Male connector or receptacle is used on power side of circuit for connection to portable cable. Female connector or receptacle is used on machine or motor side of circuit for connection to portable cable. Male and female contacts are sized to match cable size and must be ordered for specific cable size. Contacts may be attached to cable by crimping or soldering. See Crimping Die Chart for crimping dies and equipment, copper cable only.	

INSTALLATION INSTRUCTIONS
WARNING: TO BE INSTALLED AND/OR USED IN ACCORDANCE WITH APPROPRIATE ELECTRICAL CODES AND REGULATIONS. WARNING: IF YOU ARE NOT SURE ABOUT ANY PART OF THESE INSTRUCTIONS, CONSULT AN ELECTRICIAN. WARNING: USE “CU” CABLE ONLY. DO NOT EXCEED RATED AMPACITY FOR CORRESPONDING CABLE SIZE. WARNING: THESE CONNECTORS ARE NOT DESIGNED FOR INTERRUPTING CURRENT. DO NOT CONNECT OR DISCONNECT WHILE LIVE. TURN OFF POWER AND LOCK OUT BEFORE MAKING OR BREAKING CONNECTIONS OR REPLACING CONTACTS. WARNING: USE “CU” CABLE ONLY. DO NOT EXCEED RATED CABLE AMPACITY FOR CORRESPONDING CABLE SIZE. ACCEPTABLE CORD TYPE: DLO NOTE: USE AND/OR CANADIAN ELECTRICAL CODE (CEC)AMPACITY CHART FOR CORRECT CABLE SIZE APPLICATION. NOTE: REPLACEMENT CONTACTS (49FC1, 49FC2, 49MC1 OR 49MC2) ARE INTENDED FOR USE ONLY WITH LEVITON 49 SERIES RECEPTACLES. TO ASSEMBLE: WARNING: TO AVOID FIRE, SHOCK OR DEATH, TURN OFF POWER AT CIRCUIT BREAKER OR FUSE AND TEST THAT THE POWER IS OFF BEFORE WIRING! - Cut cable to length. - Strip approximately 1-7/8" of the jacket off the cable end (refer to Figure 1). - Crimp or solder conductor to contact. See following Crimping Die Chart for crimping tools. Wrap one or two layers of neoprene tape over cable jacket to make positive seal when cable clamp is tightened around insulator sleeve. SOLDER OPERATIONS: Use Rosin Flux and 40-60 solder. DO NOT USE EXCESSIVE HEAT ON CONTACTS TO PREVENT DISTORTION AND DAMAGE TO SILVER PLATING. CRIMPING DIE DATA: Burndy Y750 crimping presses provide excellent crimps. See Crimping Die Chart for appropriate dies. Make two crimps on undercut portion of contact. These crimping presses and dies are available from most electrical supply companies or from FCI Burndy Products USA, Inc. - Insulator may be clamped to cable using hose clamp or vulcanized to cable. Use 1-2 wraps of uncured neoprene tape over cable before pulling into insulator (refer to Figure 1). - Align two (2) alignment pins on contact with alignment arrows on insulator (refer to Figure 2). Push contact straight into sleeve until retainer ring locks into metal ring inside of insulator. Look at the front end of the insulator to verify face of contact is aligned with insertion ring/groove on inside of insulator to ensure full contact insertion into insulator (refer to Figure 2). Pull back on cable to determine that contact is locked into insulator. WARNING: DO NOT ASSEMBLE WITHOUT SPRING RETAINER IN PLACE. HOSE CLAMP DOES NOT PROVIDE ADEQUATE CONTACT RETENTION. DO NOT MOUNT IN VERTICAL POSITION. Silicone lubricant may be used for ease of assembly. DO NOT use grease or wire pulling compound as this prevents vulcanizing if insulators are to be molded to cable and may cause excessive oxidation if left on contact surfaces. - For panel receptacle mounting refer to Figure 3.

Connecteurs de série 49
Valeurs nominales : 1 000 V c.a./c.c. - Intensité maximale : 1 135 A - Calibres de câble : de 313 à 777 mcm
DIRECTIVES
CARACTÉRISTIQUES
FRANÇAIS

Interconnectables et compatibles avec d’autres produits de connexion aux normes de l’industrie – peuvent être installés rétroactivement dans des systèmes existants. Manchons chromocodés – facilité et rapidité d’identification des circuits. Vaste éventail d’applications – conviennent à une plage étendue de calibres et d’intensités nominales. Ces dispositifs de connexion sont conçus pour aiguiller 1 000 volts c.a. ou c.c. à une intensité pouvant atteindre 1 135 ampères en service continu. Les prises ou connecteurs mâles sont raccordés du côté « alimentation » des câbles. Les prises ou connecteurs femelles sont raccordés du côté « machine/moteur » des câbles. La dimension des contacts mâles et femelles doit correspondre au calibre du câble utilisé; il faut donc les commander en fonction de ce dernier. Ces contacts peuvent être fixés au câble par soudure ou sertissage. Dans ce dernier cas, se reporter au tableau montrant les bagues à utiliser (fils de cuivre seulement).

DIRECTIVES D'INSTALLATION
AVERTISSEMENT : INSTALLER OU UTILISER CONFORMÉMENT AUX CODES DE L'ÉLECTRICITÉ EN VIGUEUR. AVERTISSEMENT : À DÉFAUT DE BIEN COMPRENDRE LES PRÉSENTES DIRECTIVES, EN TOUT OU EN PARTIE, ON DOIT FAIRE APPEL À UN ÉLECTRICIEN. AVERTISSEMENT : N'EMPLOYER QUE DES CÂBLES À FILS DE CUIVRE (CU), SANS JAMAIS DÉPASSER LE COURANT ADMISSIBLE CORRESPONDANT AU CALIBRE UTILISÉ. AVERTISSEMENT : CES CONNECTEURS NE SONT PAS CONÇUS POUR COUPER LE COURANT. NE PAS LES BRANCHER NI LES DÉBRANCHER LORSQU'ILS SONT SOUS TENSION. COUPER LE COURANT ET NEUTRALISER LE CIRCUIT AVANT DE FAIRE OU DE DÉFAIRE DES CONNEXIONS OU DE REMPLACER DES CONTACTS. AVERTISSEMENT : N'UTILISER QUE DU FIL DE CUIVRE (CU). NE PAS DÉPASSER LE COURANT NOMINAL ASSOCIÉ AU CALIBRE UTILISÉ. TYPE DE CÂBLE POUVANT ÊTRE UTILISÉ : DLO. REMARQUE : CONSULTER LE TABLEAU DES COURANTS ADMISSIBLES DU NATIONAL OU DU CODE CANADIEN DE L'ÉLECTRICITÉ (CCÉ) AFIN DE CHOISIR DES CÂBLES D'UN CALIBRE CONVENANT À L'INSTALLATION. REMARQUE : LES CONTACTS DE RECHANGE (49FC1, 49FC2, 49MC1 OU 49MC2) SONT CONÇUS POUR LES PRISES DE SÉRIE 49 DE LEVITON SEULEMENT. PROCÉDURE D'ASSEMBLAGE : AVERTISSEMENT : POUR ÉVITER LES RISQUES D'INCENDIE, DE CHOC ÉLECTRIQUE OU D'ÉLECTROCUTION, COUPER LE COURANT AU FUSIBLE OU AU DISJONCTEUR ET S'ASSURER QUE LE CIRCUIT SOIT BIEN COUPÉ AVANT DE PROCÉDER À L'INSTALLATION. - Couper le câble à la longueur voulue. - Dégainer l'extrémité sur un peu moins de 5 cm (figure 1). - Souder ou sertir le contact (se reporter au tableau des bagues à utiliser en cas de sertissage). Enrouler une ou deux couches de ruban de néoprène sur la gaine pour protéger le raccord une fois le collier bien serré sur le manchon. SOUDURE : Employer un flux de résine ou une brasure 40-60. NE PAS APPLIQUER TROP DE CHALEUR SUR LES CONTACTS AFIN D'ÉVITER LA DÉFORMATION OU L'ENDOMMAGEMENT DU PLACAGE D'ARGENT. SERTISSAGE : Les pinces à sertir Burndy Y750 donnent d'excellents résultats. Se reporter au tableau des bagues à utiliser. Effectuer deux sertissages sur le caniveau du contact. On peut se procurer les pinces et bagues requises auprès de la plupart des compagnies de fournitures électriques ou en communiquant avec la société FCI Burndy Products USA, Inc. - On peut vulcaniser le manchon isolant sur le câble ou le serrer sur ce dernier au moyen d'un collier de boyau. Envelopper le câble d'une ou deux couches de ruban de néoprène non vulcanisé avant de l'insérer dans le manchon (figure 1). - Aligner les deux protubérances du contact sur les flèches du manchon (figure 2). Enfoncer le contact en ligne droite dans le manchon jusqu'à ce que la bague de retenue se bloque dans l'anneau interne du manchon. Examiner l'extrémité avant du manchon pour confirmer que la face du contact s'aligne à l'intérieur sur l'anneau/la rainure d'insertion (figure 2). Tirer un peu sur le câble pour déterminer si le raccord est solide. AVERTISSEMENT : NE PAS ASSEMBLER SANS LA BAGUE DE RETENUE. UTILISÉ SEUL, UN COLLIER DE BOYAU NE PEUT ADÉQUATEMENT ASSURER LA RÉTENTION REQUISE. NE PAS FIXER CES DISPOSITIFS EN POSITION VERTICALE. On peut utiliser un lubrifiant à base de silicone pour faciliter l'assemblage. NE PAS employer de graisse ni de lubrifiant de tirage, lesquels peuvent nuire à la vulcanisation des manchons sur les câbles et entraîner l'oxydation excessive des surfaces de contact. - Se reporter à la figure 3 dans le cas d'installations sur panneau.

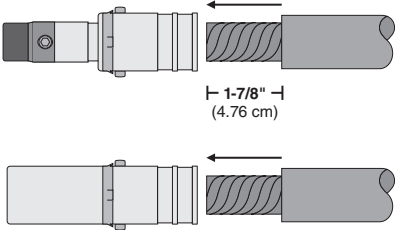
CONECTORES SERIE 49
Capacidad: 1000V CA/CD - Hasta 1135 Amperes - Tamaño del cable: 313-777 mcm
INSTRUCCIONES DE INSTALACION
CARACTERISTICAS
ESPAÑOL

Conectable y compatible con productos de conexión estándar de la industria - se pueden modificar en ubicaciones anteriores y en sistemas de distribución de energía. Mangas aisladas con código de color - identificación de fase, fácil y rápida. Amplia variedad de aplicaciones - se puede usar con cable de diferentes tamaños y diversos amperajes. Estos conectores y receptáculos están diseñados para distribuir 1000 voltios de CA y CD y hasta 1135 amperios en servicio continuo. El conector o receptáculo macho se usa en el lado de energía del circuito para conectar a un cable portátil. El conector o receptáculo hembra se usa en el lado de las máquinas o motores del circuito para conectar a un cable portátil. Los contactos machos y hembras son de diferentes tamaños para hacer juego con el tamaño del cable y se deben ordenar para el tamaño específico del cable. Los contactos se unen al cable plegándolos o soldándolos. Vea la Tabla de Medida de Moldes de Plegado sólo para cables de cobre para moldes de plegado y equipos.
--

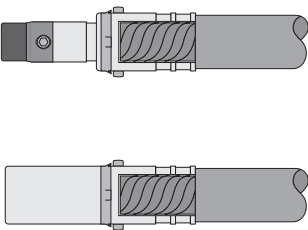
LEA ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE INSTALAR
ADVERTENCIA: PARA INSTALARSE Y/O USARSE DE ACUERDO CON LOS CODIGOS ELECTRICOS Y NORMAS APROPIADAS. ADVERTENCIA: SI USTED NO ESTA SEGURO ACERCA DE ALGUNA DE LAS PARTES DE ESTAS INSTRUCCIONES, CONSULTE A UN ELECTRICISTA. ADVERTENCIA: SOLO USE CABLE “CU”; NO EXCEDA LA CAPACIDAD DE AMPERIOS DEL CABLE PARA EL TAMAÑO DE CABLE CORRESPONDIENTE. ADVERTENCIA: ESTOS CONECTORES NO ESTAN DISEÑADOS PARA INTERRUPTIR LA CORRIENTE. NO CONECTE O DESCONECTE CUANDO HAYA ENERGIA. DESCONECTE LA ELECTRICIDAD Y BLOQUEE LA ALIMENTACIÓN ANTES DE REALIZAR O INTERRUPTIR CONEXIONES O REEMPLAZAR CONTACTOS. ADVERTENCIA: USE UTILICE ÚNICAMENTE CABLE “CU”; NO SUPERE LA AMPACIDAD NOMINAL DEL CABLE PARA EL TAMAÑO CORRESPONDIENTE. TIPO DE CABLE ACEPTABLE: DLO NOTA: UTILICE LA TABLA DE AMPACIDAD O DEL CODIGO ELÉCTRICO CANADIENSE (CEC) PARA LA APLICACIÓN CORRECTA DEL TAMAÑO DEL CABLE. NOTA: LOS CONTACTOS DE REEMPLAZO (49FC1, 49FC2, 49MC1 Ó 49MC2) ESTÁN DISEÑADOS PARA SU USO EXCLUSIVO CON RECEPTÁCULOS LEVITON DE LA SERIE 49 PARA ENSAMBLAR: ADVERTENCIA: PARA EVITAR DESCARGA ELECTRICA, FUEGO, O MUERTE, INTERRUMPA EL PASO DE ENERGIA MEDIANTE EL INTERRUPTOR DE CIRCUITO O FUSIBLE. ¡ASEGURESE DE QUE EL CIRCUITO NO ESTE ENERGIZADO ANTES DE INICIAR LA INSTALACION! - Corte el largo del cable. - Pele aproximadamente 4.76 cm. (1-7/8") la punta del aislante del conductor (vea Figura 1). - Pliegue o suelde el conductor al contacto. Vea la siguiente Tabla de Medida de Plegado para las herramientas de plegado. Envuelva dos o tres capas de la cinta de neopreno sobre el forro del cable para hacer un buen sellado cuando apriete la abrazadera del cable alrededor de la manga aislante. PARA SOLDAR: Use resina Flux o soldadura 40-60. NO USE CALOR EXCESIVO EN LOS CONTACTOS PARA PREVENIR DISTORSION Y DAÑO EN LAS PLACAS DE PLATA. INFORMACION DE MOLDES DE PLEGADO: El plegador Burndy Y750 provee un excelente plegado. Vea la Tabla de Medida de Plegado para moldes apropiados. Haga dos plegados en la porción cortada del contacto. Estos plegadores y moldes están disponibles en la mayoría de tiendas de venta de materiales eléctricos o FCI Burndy Products USA, Inc. - El aislante se debe plegar al cable usando la abrazadera de jebe o vulcanizándolo. Use 1 o 2 vueltas de la cinta de neopreno no vulcanizada alrededor del cable antes de jalarlo en el aislante (vea Figura 1). - Alinee los dos (2) pines de alineamiento en el contacto con las flechas de alineamiento en el aislador (ver Figura 2). Presione los contactos directamente en la manga hasta que los anillos de retención lo aseguren en el anillo de metal dentro del aislador. Vea el extremo del frente del aislante para verificar si el contacto esta alineado con el anillo/ranura dentro del aislante para asegurar una inserción total del contacto dentro del aislante (ver Figura 2). Jale el cable para determinar que el contacto está bien asegurado en el aislador. ADVERTENCIA: NO ENSAMBLE SI EL RESORTE DE RETENCION NO ESTA EN SU LUGAR. LA ABRAZADERA DE JEBE NO PREVE CONTACTO ADECUADO DE RETENCIÓN. NO LO MONTE EN LA POSICIÓN VERTICAL. Puede utilizarse lubricante de silicona para facilitar el montaje. NO utilice grasa o compuesto de alambre de tracción, ya que impide la vulcanización si los aislantes se van a moldear al cable y puede causar oxidación excesiva si se deja en las superficies de contacto - Para montar el panel del receptáculo vea la Figura 3.

Figure 1 – Contact and Cable Assembly / Figure 1 – Asemblage des câbles et contacts / Figura 1 – Ensamble de Contacto y Cable

Insert cable into contact / Insérer le câble dans le contact
Insertado de Cable en el contacto



Crimp or solder contact on cable / Souder ou sertir le contact sur le câble
Plegado o soldado del contacto en el cable

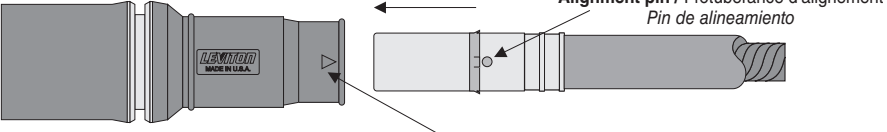


CRIMPING DIE CHART
TABLEAU DES BAGUES À UTILISER
TABLA DE MEDIDA DE PLEGADO

Cable Size Calibre du câble Tamaño del Cable	Die Cat No. (for Burndy Y750 Crimping Press) No de bague (pour pinces Burndy Y750) No. de molde (para presión de Plegado Burndy Y750)
313	U31RT
444	U34RT
535	U38XRT
646	U39RT
777	U44XRT

Figure 2 – Insulator Assembly / Figure 2 – Insertion dans le manchon / Figura 2 – Ensamble del Aislante

Female Connector – Machine Side / Connecteur femelle – côté « machine »
Conector hembra – Lado de la máquina



Alignment pin / Protubérance d'alignement
Pin de alineamiento

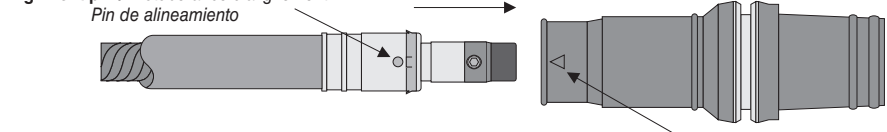
Alignment arrow / Flèche d'alignement
Flèche de alineamiento

Pins align with U shaped slot in ring inside of insulator
Les protubérances s'alignent dans la rainure intérieure du manchon
Pines alineados con la ranura en forma de U en el anillo dentro del aislante

Insertion ring
Anneau d'insertion
Anillo de inserción

Spring retainer ring locks behind ring in insulator to hold contact in position / La bague de retenue se bloque derrière l'anneau interne du manchon de manière à maintenir le contact en place / *El resorte del anillo de retención se asegura detrás del anillo en el aislante para sujetar el contacto en su posición*

Male Connector – Power Side / Connecteur mâle – côté « alimentation »
Conector macho – Lado de la energía



Alignment pin / Protubérance d'alignement
Pin de alineamiento

Alignment arrow / Flèche d'alignement
Flèche de alineamiento

Pins align with U shaped slot in ring inside of insulator
Les protubérances s'alignent dans la rainure intérieure du manchon
Pines alineados con la ranura en forma de U en el anillo dentro del aislante

Insertion groove
Rainure d'insertion
Ranura de inserción

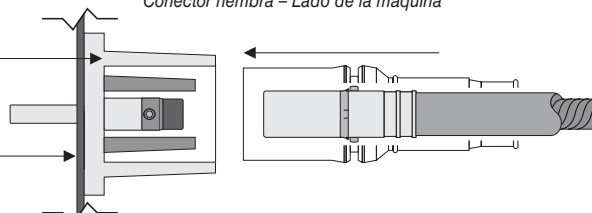
Spring retainer ring locks behind ring in insulator to hold contact in position / La bague de retenue se bloque derrière l'anneau interne du manchon de manière à maintenir le contact en place / *El resorte del anillo de retención se asegura detrás del anillo en el aislante para sujetar el contacto en su posición*

Figure 3 – Connector and Panel Receptacle Assembly / Figure 3 – Installation sur panneau / Figura 3 – Ensamble del Conector y Receptáculo del Panel

Female Connector – Machine Side / Connecteur femelle – côté « machine »
Conector hembra – Lado de la máquina

Male receptacle power side
Prise mâle, côté « alimentation »
Receptáculo macho lado de la energía

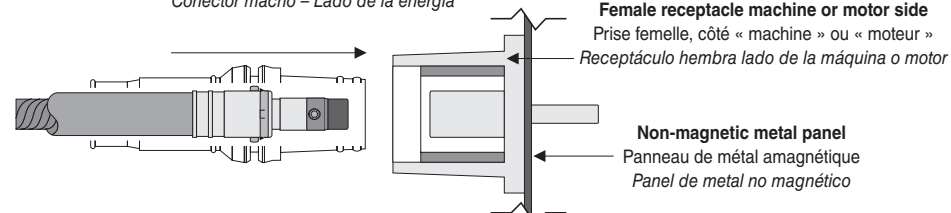
Non-magnetic metal panel
Panneau de métal amagnétique
Panel de metal no magnético



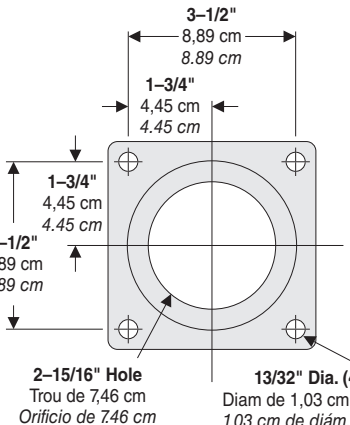
Male Connector – Power Side / Connecteur mâle – côté « alimentation »
Conector macho – Lado de la energía

Female receptacle machine or motor side
Prise femelle, côté « machine » ou « moteur »
Receptáculo hembra lado de la máquina o motor

Non-magnetic metal panel
Panneau de métal amagnétique
Panel de metal no magnético



Receptacle shell dimensions
Dimensions de la coquille de montage
Dimensiones del casquillo de montaje del receptáculo



3-1/2" 8.89 cm
1-3/4" 4.45 cm
1-3/4" 4.45 cm
3-1/2" 8.89 cm
2-15/16" Hole Trou de 7.46 cm Orificio de 7.46 cm
13/32" Dia. (4 Mounting Holes) Diam de 1.03 cm (4 orifices de montage) 1.03 cm de diám. (4 orificios de montaje)

Place rubber gasket between mounting shell and panel
Insérer un joint d'étanchéité en caoutchouc entre la coquille et le panneau
Coloque la empaquetadura de hule entre el casquillo de montaje y el panel

Clip mounts here with bolt
Fixer l'attache ici au moyen d'un boulon
El clip se monta aquí con el perno

Female Connector – Machine Side
Connecteur femelle – côté « machine »
Conector hembra – Lado de la máquina

Mounting bolts will ground receptacle shell when connected to a grounded panel
Les boulons mettront la coquille à la terre s'ils sont en contact avec un panneau assurant un parcours vers cette dernière
Los pernos de montaje hacen del casquillo y panel del receptáculo un equipo a tierra

Insert Clevis pins into shell holes and ring on connectors to retain connectors
Insérer les tiges à épaulement dans les orifices de la coquille et la rainure circulaire des connecteurs pour les retenir / *Inserte el pin sujetador en los orificios y anillo en el conector para sujetar los conectores*

Hose clamp
Collier de boyau
Abrazadera

Colored insulators for circuit identification
Manchons chromocodés pour faciliter l'identification des circuits
Aislantes de color para identificación del circuito

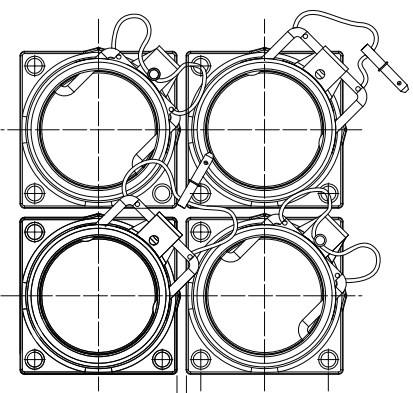
Place rubber gasket between mounting shell and panel
Insérer un joint d'étanchéité en caoutchouc entre la coquille et le panneau
Coloque la empaquetadura de hule entre el casquillo de montaje y el panel

Clip mounts here with bolt
Fixer l'attache ici au moyen d'un boulon
El clip se monta aquí con el perno

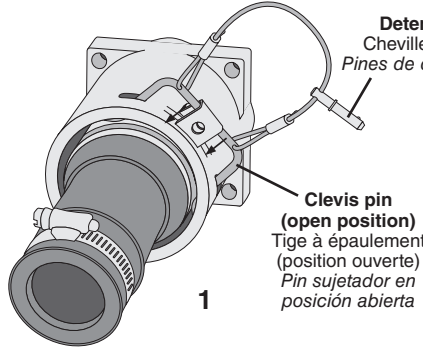
Male Connector – Power Side
Connecteur mâle – côté « alimentation »
Conector macho – Lado de la energía

X Series Panel Receptacles / Prises de panneau de série X / Los receptáculos de panel Series X

X Series Panel Receptacles utilize space saving design to allow them to be clustered closer together, creating more space on the panel
Les prises de série X ont une conception compacte qui leur permet d'être installées plus près les unes des autres, laissant plus d'espace sur le panneau
Los receptáculos de panel Series X utilizan diseño ahorrador de espacio, que les permite agruparse cerca bien juntos, creando mas espacio en el panel



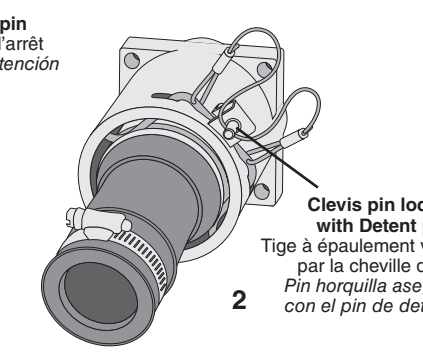
.25" (.64 cm)
Minimum distance between receptacles
Distance minimale entre les prises
Distancia minima entre receptáculos



Detent pin
Cheville d'arrêt
Pines de detención

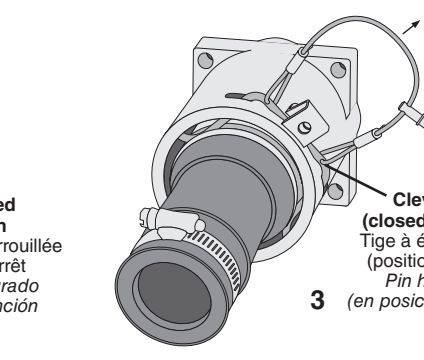
Clevis pin (open position)
Tige à épaulement (position ouverte)
Pin sujetador en posición abierta

Push down on captive clevis pin to secure inline connector
Enfoncer la tige à épaulement captive pour bloquer le connecteur en place
Presione hacia abajo en el pin horquilla para asegurar el conector en línea



Clevis pin locked with Detent pin
Tige à épaulement verrouillée par la cheville d'arrêt
Pin horquilla asegurado con el pin de detención

Lock inline connector with provided detent pin, lock out/tag out kit or #2 lock
Verrouiller le connecteur au moyen de la cheville d'arrêt fournie, d'une trousse de verrouillage/ d'étiquetage de sécurité ou d'un verrou no 2
Asegure el conector en línea con el pin de detención proveído, con un seguro/etiqueta o candado #2



Clevis pin (closed position)
Tige à épaulement (position fermée)
Pin horquilla (en posición cerrada)

To remove inline connector, pull out detent pin and pull up on wire until clevis pin snaps into open position (see fig. 1)
Pour retirer le connecteur, enlever la cheville d'arrêt et tirer sur le fil jusqu'à ce que la tige à épaulement s'enclenche en position ouverte (figure 1)
Para quitar el conector en línea, jale el perno de detención y jale el conductor hasta que el perno de horquilla se encaje en la posición abierta (ver fig. 1)

Cable Size	Ampacity		Voltage
	90C	125C	
313kcmil	513	636	1000V
444kcmil	642	796	1000V
535kcmil	724	898	1000V
646kcmil	814	1009	1000V
777kcmil	916	1135	1000V

FOR CANADA ONLY

For warranty information and/or product returns, residents of Canada should contact Leviton in writing at **Leviton Manufacturing of Canada ULC to the attention of the Quality Assurance Department, 165 Hymus Blvd, Pointe-Claire (Quebec), Canada H9R 1E9 or by telephone at 1 800 405-5320.**

LIMITED 2 YEAR WARRANTY

For Leviton's limited 2 year product warranty, go to www.leviton.com. For a printed copy of the warranty, call 1-800-824-3005.

CANADA SEULEMENT

Pour obtenir des renseignements sur les garanties ou les retours de produits, les résidents canadiens peuvent écrire à **la Manufacture Leviton du Canada S.R.L., a/s du service de l'Assurance qualité, 165, boul. Hymus, Pointe-Claire (Québec), Canada, H9R 1E9, ou encore composer le 1 800 405-5320.**

GARANTIE LIMITÉE DE 2 ANS

Pour consulter les modalités des garanties de 2 ans offertes par Leviton sur ses produits, rendez-vous sur www.leviton.com, ou composer le 1-800-824-3005 pour en obtenir une version imprimée.

GARANTÍA LIMITADA DE 2 AÑOS

Para obtener la garantía limitada de 2 años de los productos Leviton, visite www.leviton.com. Para obtener una copia impresa de la garantía, llame al 1-800-824-3005.

© 2024 Leviton Mfg. Co., Inc.

SÓLO PARA MÉXICO

POLÍTICA DE GARANTÍA DE 2 AÑOS: Leviton S de RL de CV, Lago Tana No. 43, Col. Huichapan, Alcaldía Miguel Hidalgo, Ciudad de México, CP 11290 México. Tel (55) 5082-1040. Garantiza este producto por el término de dos años en todas sus partes y mano de obra contra cualquier defecto de fabricación y funcionamiento a partir de la fecha de entrega o instalación del producto bajo las siguientes **CONDICIONES:**

- Para hacer efectiva esta garantía, no podrán exigirse mayores requisitos que la presentación de ésta póliza sellada por el establecimiento que lo vendió o nota de compra o factura.
- La empresa se compromete a reemplazar o cambiar el producto defectuoso sin ningún cargo para el consumidor, los gastos de transportación que se deriven de su cumplimiento serán cubiertos por Leviton S de RL de CV.
- El tiempo de reemplazo en ningún caso será mayor a 30 días contados a partir de la recepción del producto en cualquiera de los sitios en donde pueda hacerse efectiva la garantía.
- Cuando se requiera hacer efectiva la garantía mediante el reemplazo del producto, esto se podrá llevar a cabo en: Leviton S de RL de CV.
- Esta garantía no es válida en los siguientes casos: A) Cuando el producto ha sido utilizado en condiciones distintas a las normales. B) Cuando el producto no ha sido operado de acuerdo con el instructivo de uso en idioma español proporcionado. C) Cuando el producto ha sido alterado o reparado por personas no autorizadas por Leviton S de RL de CV.
- El consumidor podrá solicitar que se haga efectiva la garantía ante la propia casa comercial donde adquirió el producto.
- En caso de que la presente garantía se extraviara el consumidor puede recurrir a su proveedor para que se le expida otra póliza de garantía previa presentación de la nota de compra o factura respectiva.

DATOS DEL USUARIO

NOMBRE: _____ DIRECCIÓN: _____
COL: _____ C.P. _____
CIUDAD: _____
ESTADO: _____
TELÉFONO: _____
DATOS DE LA TIENDA O VENDEDOR
RAZÓN SOCIAL: _____ PRODUCTO: _____
MARCA: _____ MODELO: _____
NO. DE SERIE: _____
NO. DEL DISTRIBUIDOR: _____
DIRECCIÓN: _____
COL: _____ C.P. _____
CIUDAD: _____
ESTADO: _____
TELÉFONO: _____
FECHA DE VENTA: _____
FECHA DE ENTREGA O INSTALACIÓN: _____